

üretimdeki gücünüz

your strength in production

قوتكم في الإنتاج



HİDROLİK PRESLER, ABKANT PRESLER,
KOMPLE ÜRETİM HATLARI

*Hydraulic Presses, Hydraulic Press Brakes,
Complete Production Lines*

كابسات الهيدروليكية، كابسات إلكانت،
مكائن ذات اعمال خاصة

HİDROLİK ABKANT PRESLER

Küçük metal parçalarda pratik ve seri çalışma özelliği



STANDARD ÖZELLİKLER

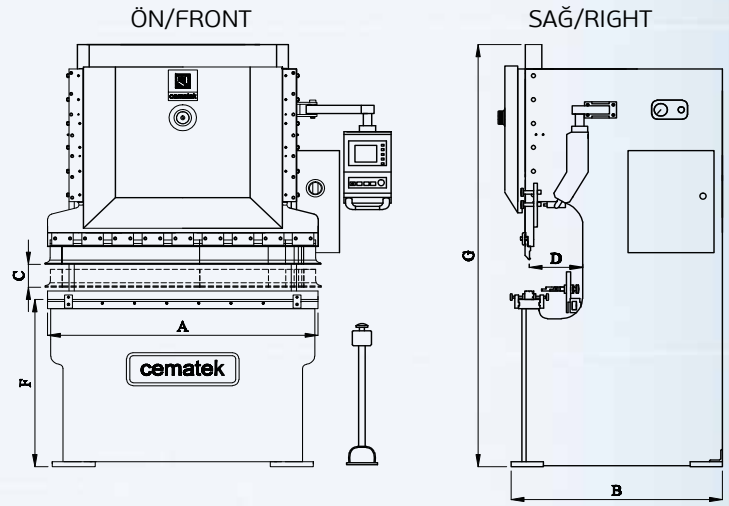
- > Kaynaklı rijid gövde
- > Hidrolik sistem (1. sınıf kabul görmüş markalar)
- > Ayak pedali
- > Basınç şalteri
- > SIEMENS/MOELLER Elektrik Ürünleri
- > NC dayama hareketi
- > Otomatik 10 ardışık büküm imkanı
- > Büküm programlarını hafızada saklama
- > PLC, dokunmatik operatör paneli
- > Standard parçalı üst çakı, yekpare alt matris

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- > Operatör emniyeti için optik bariyer
- > CE sertifikası

UYGULAMA ALANLARI

- > Otomotiv Sanayi Metal Parçaları
- > Elektrik Pano
- > Endüstriyel Mutfak
- > Endüstriyel Soğutma
- > Yangın Söndürme Ekipmanları
- > Beyaz Eşya
- > Yapı Sanayi



Boyutlar ve Teknik Özellikler / Dimensions and Technical Specifications / الأبعاد والخواص التقنية

Model/Model	الموديل	CMT-AP 30			
Kapasite	Capacity	السعة	kN	300	
Alt ve Üst Çene Boyutları	Bending Length	احجام الفك العلوي والفك السفلي	A	mm.	1260
Yan Genişlik	Machine Width	العرض الجانبي	B	mm.	1050
Koç Çalışma Stroğu	Working Stroke	كيفية العمل	C	mm.	150
Çene Derinliği	Throat Depth	عمق الفك	D	mm.	250
Alt Tabla Yerden Yüksekliği	Table Height	ارتفاع الطاولة السفلى من الارض	F	mm.	820
Yerden Yüksekliği	Height	الارتفاع من الارض	G	mm.	2080
Hızlı İniş Hızı	Approach Speed	سرعة سرعة الهبوط		mm/s	33
Presleme Hızı	Working Speed	سرعة الكبس		mm/s	8
Çalışma Sistemi	Operating System	نظام التشغيل			Automatic / Manuel
Hidrolik Piston Stoperi	Hydraulic Piston Stopper	ستوبير المكبس الهيدروليكي			Adjustable
NC Kontrol	NC Control	سيطرة ان سي			+

HYDRAULIC PRESS BRAKES

ماكينة كبس ايكانت الهيدروليكية

Fruitful operation for bending of small metal parts

ذات خاصية عملية وسريعة العمل في القطع المعدنية الصغيرة

BASIC FEATURES / الخصائص القياسية

- > Steel welded rigid frame
ذات جسم جامد ملحوم
- > Hydraulic system (from reputable brand name)
ذات نظام هيدروليكي (ذات علامات تجارية من صنف 1 أو ممتاز)
- > Foot pedal for single and repetitive bending cycle
ذات دواسة قدمية
- > Pressure switch
ذات مفتاح للتبديل خاص بالضغط
- > SIEMENS/MOELLER Electrical parts
ذات منتجات كهربائية سيمنس / موللر
- > NC back gauge movement
ذات حركة الدعم ان سي
- > Automatic sequential bending up to 10 steps
ذات امكانية لوي اوتوماتيكية متكررة عشرة مرات
- > Storing programs in memory
ذات قابلية لحفظ او خزن برامج اللوي
- > PLC, touch screen operator panel
ذات لوحة تشغيل اوتوماتيكية وبالمس ايضاً. بي ال سي
- > Standard upper tool in segments and single piece lower tool
مصنوفة شبه متجانسة

OPTIONAL FEATURES

الخصائص الاختيارية

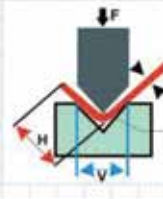
- > Barrier for operator safety
ذات مانع او واقى بصري لحماية المشغل
- > CE Certificate
ذات شهادة سي إي

THE APPLICATION AREAS

أماكن الإستعمال

- > Automotive industry
القطع المعدنية لصناعة السيارات
- > Electric switchboard
اللوحات الكهربائية
- > Industrial kitchen
المطابخ الصناعية
- > Industrial cooling
التبريد الصناعي
- > Fire extinguishing equipment
معدات اطفاء الحريق
- > Domestic goods
الادوات الكهربائية
- > Building Industry
صناعة الابنية

V	H	R	S																					
mm	mm	mm	0.5	0.8	1	1.2	1.5	1.8	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	9	10	12	15	18	20
6	5	1	2	6.5	10																			
8	8	1.3	2	8	11																			
10	7	1.7	1.5	4	8	9	13																	
12	9	2		3	5	7	11	16																
15	12	2.7			4	6	7	13	16															
20	15	3.3				4	7	13	19															
26	18	4.2					5	7.5	14	21														
30	22	5						6.5	8	12	19	24												
32	23	5.4							7.5	11.6	17	23	30											
37	25	5.8								10	14.5	20	26	31										
42	29	6.7									13	17	23	29	35.5									
45	32	7.5										18	21	27	33	40								
50	36	8.3											19	24	30	37	43	50						
60	43	10												20	25	31	38	46	54	64				
70	50	11.5													21	27	34	42	51	61	75			
80	57	13.5														27	34	42	51	61	75			
90	64	15															32	40	49	59	70			
100	71	17																38	47	57	68	81	96	119
130	93	22																	48	59	71	85	103	149
180	130	30																		61	75	90	107	133
200	145	33																			77	93	111	
250	180	42																						

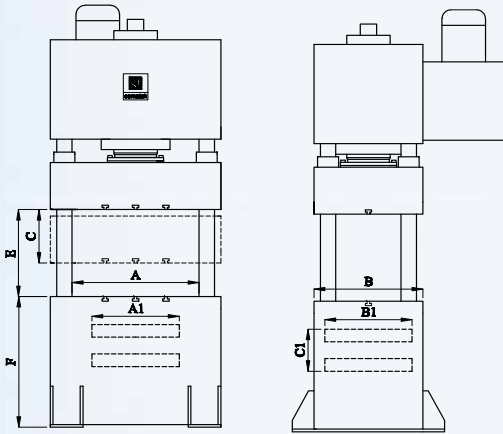


KOLONLU TEK VE ÇİFT ETKİLİ HİDROLİK PRESLER



ÖN/FRONT

SAĞ/RIGHT



Hidrolik presler müşteri istekleri doğrultusunda ve uygulama alanlarına göre değişik tablo ebatlarında ve strok (kurs) değerlerinde üretilir.

Standart Özellikler

- > Çelik konstrüksiyon gövde
- > Kaynak sonrası gerilim alma
- > Hidrolik donanım Bosh/Rexroth
- > Elektrik ürünleri Siemens / Telemecanique
- > Çift el kumandalı Start butonu
- > Acil Stop butonu
- > İndüksiyon ile sertleşip krom kaplanmış kolon milleri
- > Otomatik / Manuel çalışma

Opsiyonel Özellikler

- > Çalışma emniyeti için optik bariyer
- > CE normlarına uygunluk

Uygulama Alanları

- > Otomotiv Sanayi
- > Beyaz Eşya
- > Elektrik ve Elektronik Sanayi
- > Ev ve Mutfak Endüstrisi
- > İnşaat-Yapı Sanayi



Boyutlar ve Teknik Özellikler / Dimensions and Technical Specifications / الأبعاد والخواص التقنية

Model/Model	الموديل					CMT K30	CMT K60	CMT K100	CMT K150	CMT K200	CMT K300	CMT K400
Kapasite	Capacity	السعة			kN	300	600	1000	1500	2000	3000	4000
Alt Yastık Kapasitesi	Die Cushion Capacity	سعة الوسادة السفلى			kN	100	240	400	750	800	1200	1600
Alt ve Üst Tabla Boy.	Table Size	احجام الطبلات العليا والسفلى	Genişlik Width/ ширина	A	mm	400	600	700	700	850	1000	1200
			Derinlik Depth/ Глубина	B	mm	400	500	600	700	850	850	1000
Alt Yastık Tabla Boy.	Die Cushion Table Size	حجم طبله الوسادة السفلى	Genişlik Width/ ширина	A1	mm	250	350	450	500	600	600	750
			Derinlik Depth/ Глубина	B1	mm	250	350	450	500	600	600	750
Koç Stroğu	Ram Stroke	ضربة الكوج		C	mm	300	300	400	500	600	600	600
Alt Yastık Stroğu	Die Cushion Stroke	ضربة الوسادة السفلى		C1	mm	150	150	200	250	300	300	300
Tablalar Ara. Mak. Açıklık	Daylight	درجة الفتحات القصوى ما بين الطبلات		E	mm	450	500	700	700	800	900	900
Alt Tabla Yerden Yüksekliği	Bottom Table Height	ارتفاع الطبله السفلى من الأرض		F	mm	750	750	900	900	900	900	900
Hızlı İniş Hızı	Approach Speed	سرعة سرعة الهبوط			mm/sn	150	150	150	150	150	150	150
Presleme Hızı	Working Speed	سرعة الكبس			mm/sn	10	10	10	10	10	10	10
Geri Dönüş Hızı	Return Speed	سرعة العودة			mm/sn	150	150	150	150	150	150	150
Ana Pompa Motor Gücü	Main Pump Motor Power	قوة محرك الضخ الرئيسي			kW	3	7,5	11	15	18	22	30

4 COLUMNS SINGLE & DOUBLE ACTION HYDRAULIC PRESSES

مكائن كبس مؤثرة فردية وزوجية ذات عمود



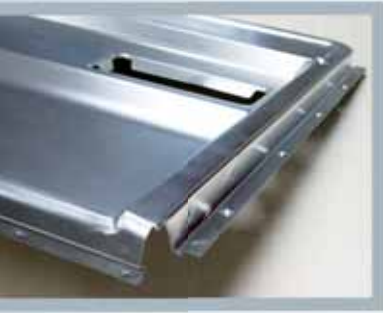
- > Metal-Drawing presses
ذات مكابس لطلاء الالواح
- > Forming presses
ذات مكابس فورم
- > Rubber presses
ذات مكابس مطرقية
- > Assembly presses
ذات مكابس تركيب
- > Gypsyboard drilling presses
ذات مكابس ثقيب الالواح

Standart Features/ الخصائص القياسية

- > Steel welded fram
ذات جسم فولاذي
- > Stress relieving operation after welding
تم معالجة التشنج والتشدد فيها بعد اللحام
- > Hydraulic system Bosch/Rexroth
ذات تركيب هيدروليكي بوستش / ريكسروث
- > Electrical parts Siemens / Telemechanique
ذات منتوجات كهربائية سيمنس / تلميتشينك
- > Two hand control Start Button
ذات زر تشغيل بألة خكم من البعد لكلا اليدين
- > Emergency Stop Button
ذات زر للإيقاف المفاجئ
- > Induction hardened and chrome plated column rods
تم طلاء اجزائها بالكروم
- > Automatic / Manual
ذات تشغيل يدوي والكتروني

Optional Features/ الخصائص الاختيارية

- > Light curtain for operator safety
ذات مانع او واقى بصري لحماية المشغل
- > Conformity to the EC Directives (CE)
ملائمة لطبيعة سي إي



Application Areas/ امكان الاستعمال

- > Automotive Industry
صناعة السيارات
- > White goods Industry
صناعة الادوات الكهربائية
- > Electric and Electronic Industry
الصناعات الكهربائية والالكترونية
- > Home & Kitchen Industry
الصناعات المنزلية والمطبخية
- > Building Industry
صناعات الابنية والإنشاءات

Hydraulic presses are also manufactured at different table size, single action or double action according to customer's specification and application areas.

يتم صناعة المكابس الهيدروليكية وفق طلبيات الزبائن و وفق استخداماتها المختلفة وبالااحجام المطلوبة.



H TİPİ KIZAKLI HİDROLİK PRESLER

STRAIGHT SIDE HYDRAULIC H TYPE PRESSES

ماكينة كبس هيدروليكية من نوع اج

H TİPİ KIZAKLI HİDROLİK PRESLER

- > Müşteri ürün ve isteklerine göre 30 ton ile 800 ton kapasite aralığında derin çekme hidrolik presleri tasarım ve imalatı

Design and manufacture of deep drawing hydraulic presses from 30 t to 800t according to customer product and specification

يتم تصميم وصناعة هذا النوع بسعة سحب هيدروليكي ما بين ٣٠ طن و ٨٠٠ طن حسب رغبة الزبائن

STANDARD ÖZELLİKLER

- > Kaynaklı çelik gövde
- > Yüksek rijidlikte kutu gövde yapısı
- > Kaynak sonrası gerilim giderme işlemi
- > Bosch-Rexroth hidrolik sistem
- > SIEMENS/MOELLER/TELEMECHANIQUE Elektrik ürünleri
- > Çift el kumanda butonu
- > Uluslararası standartlarda;
Alt-üst tabla paralelliği
Alt ve üst tabla düzlemselliği
Üst koç eksenini -alt tabla dikliği
- > 8 Yüzeyden kızaklama
- > Aşınmaya karşı dövme kızak malzemesi
- > Boyalı yüzeyler epoksi bazlı AKZO boya



UYGULAMA ALANLARI

- > Otomotiv sanayi
- > Beyaz eşya sanayi
- > Savunma sanayi
- > Hassas boyut toleransı gerektiren metal sanayi ürünleri

APPLICATION AREAS/ اماكن الاستعمال

- > Automotive Industry
صناعة السيارات
- > White goods industry
صناعة الاجهزة الكهربائية
- > Defense industry
الصناعات العسكرية
- > Metal industry products requiring accurate dimensional tolerance
في المنتوجات المعدنية التي تحتاج للحساسية والدقة

BASIC FEATURES/ الخصائص القياسية

- > Steel welded structure
ذات جسم فولاذي ملحوم
- > High rigidity and straight side structure
ذات جسم علوي صلب بدرجة كبيرة
- > Stress relieving operation after welding
تم لها اجراء عملية محو التشنج او التصلب بعد عملية اللحام
- > Bosch-Rexroth Hydraulic system
ذات نظام هيدروليكي روستنش - ريكسروث
- > SIEMENS/MOELLER/
TELEMECHANIQUE Electrical parts
ذات منتوجات كهربائية سيمنس / مويلر / وغيرها
- > Two hand control button
ذات زر لجهاز السيطرة من البعد/ مزدوج
- > Emergency stop button
ذات زر للايقاف المفاجئ
- > Upper - lower table parallelism
ذات الواح علوية وسفلى موازية
Perpendicularity of ram axis-lower table
ذات الواح علوية وسفلى مستقيمة
Upper and lower table flatness
ذات محور علوي - ولوحة سفلى عمودية
- > 8 contact surfaces of ram table and side wall
زلاجة السطح ٨
- > Manual/automatic operation
ذات تشغيل اوتوماتيكي مبسط
- > Painted surfaces from AKZO epoxy paint
ذات طلاء اكزو للأسطح المطلوبة



C TİPİ HİDROLİK PRESLER

ماكينة كبس هيدروليكية من نوع سي

C FRAME HYDRAULIC PRESSES



STANDART ÖZELLİKLER

- > Çelik konstrüksiyon gövde
- > Hidrolik donanım Bosch / Rexroth
- > Elektrik ürünleri Siemens / Telemecanique
- > Çift el kumandalı Start butonu
- > Acil Stop butonu
- > İndüksiyon ile sertleşip krom kaplanmış kolon milleri
- > Otomatik / Manuel çalışma

UYGULAMA ALANLARI

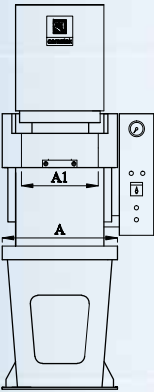
- > Otomotiv Sanayi
- > Beyaz Eşya
- > Elektrik ve Elektronik Sanayi
- > Ev ve Mutfak Endüstrisi
- > İnşaat-Yapı Sanayi

STANDART FEATURES

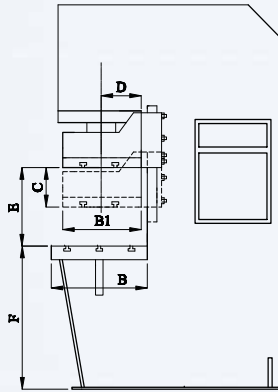
- > Steel welded frame
- > ذات جسم فولاذي
- > Hydraulic system Bosch/Rexroth
- > ذات نظام هيدروليكي روستش - ريكسروث
- > Electrical parts Siemens / Telemecanique
- > ذات منتجات كهربائية سيمنس / تلميشين
- > Two hand control Start Button
- > ذات جهاز سيطرة تحكم من البعد مزدوج لزر التشغيل
- > Emergency Stop Button
- > ذات زر للايقاف المفاجئ
- > Induction hardened and chrome plated colum rods
- > ذات قطع صلبة مغلفة بالكروم
- > Automatic / Manual
- > ذات تشغيل اوتوماتيكي مبسط



ÖN/FRONT



SAĞ/RIGHT



APPLICATION AREAS/

- > أماكن الإستعمال
- > Automotive Industry
- > صناعة السيارات
- > White goods Industry
- > صناعة الادوات الكهربائية
- > Electric and Electronic Industry
- > الصناعات الكهربائية والالكترونية
- > Home & Kitchen Industry
- > الصناعات المنزلية والمطبخية
- > Building Industry
- > صناعات الابنية والإنشاءات

Boyutlar ve Teknik Özellikler / Dimensions and Technical Specifications

Model/Model	الموديل			CMT C30	CMT C60	CMT C100	CMT C150		
Kapasite	Capacity	السعة	A	kN	300	600	1000	1500	
Alt Yastık Tabla Boy.	Table Size	حجم طبله الوسادة السفلى	Genişlik Width/ العرض	B	kN	500	700	900	1000
			Derinlik Depth/ العمق		mm	400	500	600	600
Üst Tabla Boyutları	Upper Table Size	حجم طبله الوسادة العليا	Genişlik Width/ العرض	A1	mm	300	400	500	600
			Derinlik Depth/ العمق	B1	mm	300	400	500	500
Koç Stroğu	Ram Stroke	ضربة الكوچ	C	mm	250	250	300	350	
Tablalar Ara. Mak. Açıklık	Daylight	درجة الفتحات القصوى ما بين الطبلات	E	mm	400	450	500	600	
Tabla Ekseni ile Gövde arası Mes.	Distance Between Table Axis and Frame	المسافة ما بين محور الطبله والجسم	D	mm	200	250	300	300	
Alt Tabla Yerden Yüksekliği	Bottom Table Height	ارتفاع الطبله السفلى من الأرض	F	mm	730	730	730	730	
Hızlı İniş Hızı	Approach Speed	سرعة سرعة الهبوط		mm/sn	150	150	150	150	
Presleme Hızı	Working Speed	سرعة الكبس		mm/sn	10	10	10	10	
Geri Dönüş Hızı	Return Speed	سرعة العودة		mm/sn	150	150	150	150	
Motor Gücü	Electric Motor	قوة المحرك		KW	3	7.5	11	18	



METAL İŞLEME MAKİNA VE ÜRETİM HATTI UYGULAMALARI

SİVA KÖŞE PROFİLİ ÜRETİM HATTI Avrupa Standartlarında Köşe Profili Üretimi



SERVO BESLEMELİ GENİŞLETİLMİŞ METAL PRESİ

- > Pnömatik kavramalı eksantrik pres 10 ton
- > 5 İstasyonlu metal işleme kalıbı
- > 300 vuruş / dakika

ROLL FORM MAKİNASI

- > Çok İstasyonlu form verme

BOY KESME MAKASI

- > 0,5m ile 3m aralığında profil boy kesme

ÜRETİM HATTI ÖZELLİKLERİ

- > Üretim Hızı: 18metre /dakika (baklava delikli)
30metre /dakika (alçı profili)
- > Malzeme Kalınlığı: 0,32mm - 0,50mm
- > Bant Genişliği: 32mm - 50mm
- > Üretim hattı alanı:
(enxboy): 2m x 15m
- > Toplam enerji tüketimi: 10kW

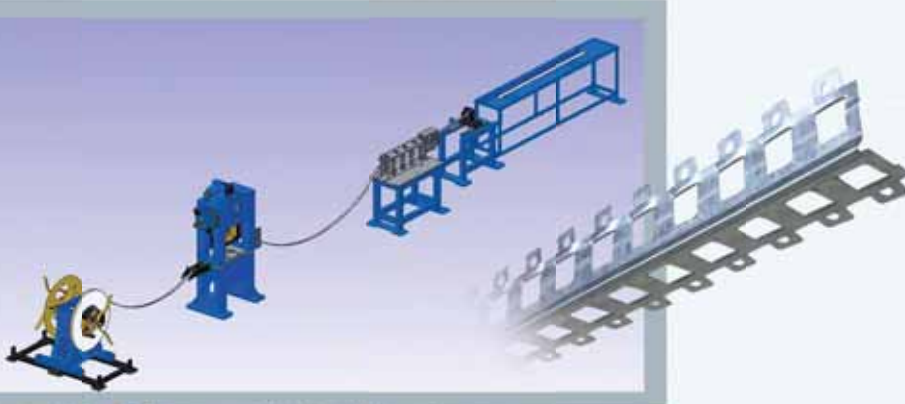
BANT AÇMA ÜNİTESİ

1200mm çapında rulo taşıyıcı



SİSTEM OTOMASYONU

- > PLC otomasyon sistemi
- > Kesilcek profil boy ve miktar giriş
- > Potansiyometrik üretim hız ayarı
- > Makinaların senkronize çalışma ve kontrol özelliği
- > Kaynak sonrası gerilimi alınmış pres gövdesi
- > ASSAB UDDEHOLM İsveç alaşımli takım çelikleri, vakum ortamında sertleştirilmiştir.
- > 1. Sınıf Servo Kontrol
- > 1. Sınıf PLC Otomasyon Sistemi
- > Elektrik: Moeller / Siemens / Telemecanique
- > Pnömatik: Festo
- > Akzo Epoxy bazlı boya



METAL PROCESSING MACHINERY & PRODUCTION LINES

ماكينات عمل المعادن وتطبيقات خط الإنتاج

Corner Bead Production Line

خط إنتاج ذات بروفيل زاوية الطلاء

Corner Bead in European Standards

إنتاج بروفيل الزاوية وفق المقاييس الأوروبية

TECHNICAL FEATURES / خواص خط الإنتاج

- > Production speed 18 meter/min (expanded metal)
30 meter/min. (perforated metal)
سرعة الإنتاج: ١٨ متر/ دقيقة الواحدة (ذات ثقب مستطيلة)
٣٠ متر / دقيقة الواحدة (بروفيل الجبس)
- > Material thickness: 0.32mm - 0.50mm
سمك المادة: ما بين ٠.٣٢ ملم و ٠.٥٠ ملم
- > Coil width: 32mm - 50mm
سمك المادة: ما بين ٣٢ ملم و ٥٠ ملم
- > Production space req'd: 2 meter x 15 meter
مجال خط الإنتاج: (الطولي): ٢ متر في ١٥ متر
- > Total electric demand: 10 kW
مجموع صرف الطاقة: ١٠ كيلو واط

DECOILER / وحدة فتح الشريط

- > 1200mm outside dia.
حامل لفة (رولة) ذات قطر ١٢٠٠ ملم

EXPANDED METAL PRESS

ماكينات كبس المعادن التي تم توسيعها

- > Eccentric pres, pneumatic clutch, 10t
كبس بسعة ١٠ اطنان
- > Tooling with 5 station
قالب صناعة المعادن ذات ٥ محطات
- > 300 stroke/min.
٣٠٠ ضربة / في الدقيقة الواحدة
- > Steel welded frame stress relieved High alloyed tool steels, heat treated in vacuum chamber ASSAB UDDEHOLM-Sweden
جسم المكبس الذي تم جريد تصلبها او تشنجها جراء عملية اللحام فولاذيات طقم ASSAB UDDEHOLM السويدي. تم تصلبها



- > Reputable Servo Feeder
سيطرة ذات تصنيف درجة اولي
- > Reputable PLC Automation System
ذات نظام تشغيل بي اي سي تصنيف درجة اولي
- > Electric: MOELLER/
SIEMENS/TELEMECHANIQUE
ذات اجهزة كهربائية: موللر/ سيمنس/ تلموتشين
- > Pneumatic: FESTO
تشغيل: فستو
- > Akzo: epoxy base paint
طلاء اكزو ايبوكسي



ROLL FORMING MACHINE / ماكينات رول فورم

- > Multi-station roll forming
ذات محطات متعددة

CUT-TO-LENGTH SHEAR/ ماكينات قطع الطول

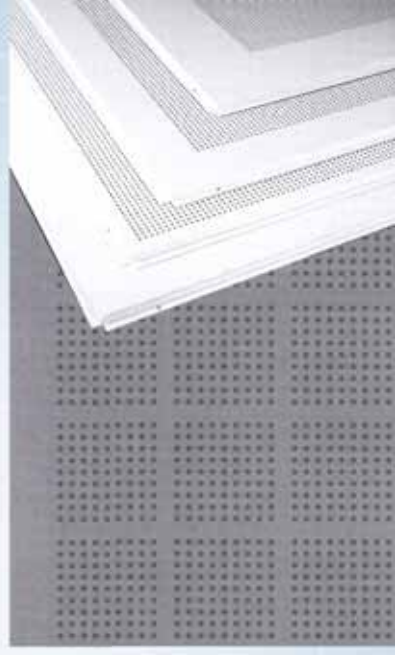
- > Cut-to-length from 0.5m to 3m
قطع طول البروفيل من ٠,٥ ملم إلى غاية ٣ ملم

SYSTEM AUTOMATION/ خصائص النظام

- > PLC System
ذات نظام تشغيل بي اي سي
- > Entry of product length and quantity
مدخل مقدار وطول البروفيل الذي سيتم قطعه
- > Synchronized operation
خواص السيطرة والتشغيل للمكانن



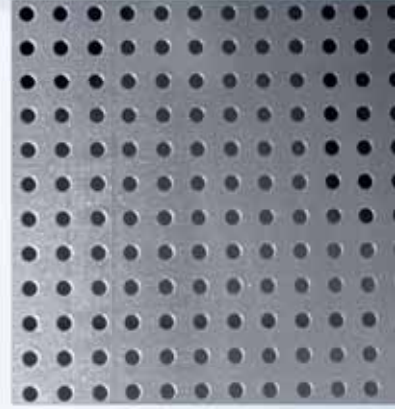
PERFORE METAL ASMA TAVAN ÜRETİM HATTI



TEKNİK ÖZELLİKLER

- > Bant Açma 5000kg
- > Sürücü ve doğrultucu ünite
- > Hava kavramalı perfore metal presi
- Pres baskı kapasitesi: 100 ton
- Üretim Hızı: 350 vuruş/dakika
- Bant genişliği: 640 mm
- > Elektrik: Siemens/Telemecanique
- > 1. Sınıf Servo Besleme Sistemi

- > Malzeme: Galvanizli sac
Sac
Paslanmaz sac
Alüminyum



PERFORATED METAL PRODUCTION LINE SUSPENDED CEILING

خط انتاج السقوف المعلقة (المعدنية)



Technical Features/ الخصائص التقنية

- > Decoiler 5000kg
فتح شريط ٥٠٠٠ كغم
- > Feeding & Straightening Unit
وحدة التعديل والسياسة
- > Perforated metal press with pneumatic clutch
كبس الهوائي للمعادن
- Pressing Capacity: 100 t
سعة ضغط المكبس: ١٠٠ طن
- Production Rate: 350 stroke / min.
سرعة الإنتاج: ٣٥٠ ضربة / في الدقيقة الواحدة
- Coil Width: 640 mm
عرض او سعة الشريط: ٦٤٠ ملم
- > Electric: Siemens/Telemecanique
ذات اجهزة كهربائية: سيمنس / تلموتشين
- > Reputable Servo Feeding system
ذات نظام تشغيلي تصنيف درجة اولي

- > Work piece Material: Galvanized steel
Stainless steel,
Sheet metal, Aluminum

في المواد: الالواح المجلفة، الالواح التي لا تتصدأ والألنيوم



ROLL FORM ÜRETİM HATLARI

- > CEMATEK hidrolik-mekanik-pnömatik-otomasyon konusundaki birikimini komple üretim hattı uygulamalarında da kullanmaktadır.
- > Müşterilerimize sunduğumuz komple üretim hatlarından biri de roll form üretim hattıdır.
- > CEMATEK müşterilerine iyi tasarlanmış, yeterli üretim hızında, doğru ürünü yapacak doğru ekipman, doğru kalıp ve kısa setup zamanı olan roll form üretim hatları sunar.
- > Tasarım aşamasında bilgisayar destekli (CAD) yazılımları kullanılır.
- > Ürün özelliğine göre üretim hattında BANT AÇMA-DOĞRULTMA-SERVO BESLEME-EKSANTRİK PRES-ROLL FORM MAKİNASI-BOY KESME PRESİ-İSTİFLEME ÜNİTESİ YERALIR.



EKSANTRİK PRESS

- > Kapasite:100 ton
- > Stroke: 100mm
- > Hız:40 vuruş/dakika
- > Kaynaklı çelik konstrüksiyon
- > Hava kavramalı
- > Kaynak sonrası gerilim alınmış gövde
- > 8 Yüzeyden kızaklı

ROLL FORM MAKİNASI

- > Çelik konstrüksiyon gövde
- > Alaşımli çelik malzemeden yapılmış, CNC tezgahlarında hassas işlenmiş ve sertleştirilmiş makaralar
- > Form istasyonlarından sonra kalibre ve doğrultma istasyonu
- > SKF/FAG rulmanlar
- > Redüktör: YILMAZ REDÜKTÖR
- > Üretim hızı: 12 metre/dakika

BOY KESME

- > Profil şekline göre kesme kalıbı
- > Kesme kalıpları için yüksek mukavemetli takım çelikleri: ASSAB UDDEHOLM



- > Bant genişliği:30mm-800mm
- > Malzeme kalınlığı : :0.30mm-3.00mm
- > Rulo kapasitesi:500kg-10.000kg

BANT AÇMA

- > Çelik konstrüksiyon gövde
- > Mekanik/Hidrolik açma sistemi
- > Motorlu
- > Rulo ağırlığı:5.000kg
- > Rulo dış çapı:1.200mm
- > Malzeme kalınlığı:1.5mm-3.00mm

DOĞRULTMA

- > Alaşımli çelik malzemeden işlenmiş, sertleştirilmiş ve taşlanmış merdaneler
- > Redüktörlü hassas makara ayarı

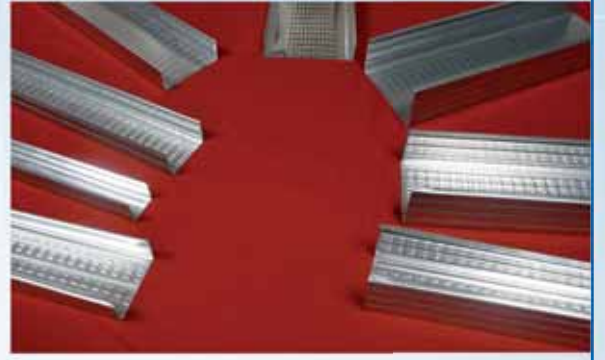
SERVO SÜRÜCÜ

- > Bant genişliği:30mm-300mm
- > Sürme hızı: 300 strok/dakika(max.)



ROLLFORM PRODUCTION LINES

خطوط انتاج رول فورم



- > CEMATEK renders her capabilities and experience of hydraulics-mechanics-pneumatics-automation in complete production line applications
تستعمل جماتك (CEMA TEK) في خطوط انتاجياتها كافة خبراتها حول التشغيل الهيدروليكي والميكانيكي والايوتوماتيكي والخ.
- > Roll forming production line is one of the complete production line solution offered to customers
تعتبر خط انتاج رول فورم، من احدى خطوطنا الانتاجية التي نقدمها لزيائننا الكرام.
- > CEMATEK offers complete roll forming production lines at;

GOOD DESIGN, SUFFICIENT RUN CAPABILITIES, PROPER EQUIPMENT, GOOD TOOLING, SHORT SETUP TIME

تقدم جماتك (CEMA TEK) لزيائننا، خطوط رول فورم التي تم تصميمها بشكل جيد، والتي تمتاز بسرعة الإنتاج، والتي تقدم المنتوجات والقوالب الصحيحة وفي الوقت القصير.

- > Coil width: 30mm-800mm
- > Material thickness: 0.30mm-3.00mm
- > Coil capacity: 500kg-10.000kg
عرض الشريط: ما بين 30 ملم و 800 ملم
سمك المادة: ما بين 0.30 ملم و 3.00 ملم
سعة الرولو: ما بين 500 كغم و 10.000 كغم

DE-COILER/ فتح الشريط

- > Steel welded frame
ذات جسم فولاذي
- > Mechanic/Hydraulic mandrel expansion
ذات نظام فتح ميكانيكي / هيدروليكي

Motorized

- > ذات ماكينة (ماتور)
- > Capacity :5000kg
ثقل الرولو: 5.000 كغم
- > Coil outside dia:1.200mm
القطر الخارجي للرولو: 1.200 ملم
- > Material thickness: 1.5mm - 3.00mm
سمك المادة: ما بين 1,5 ملم و 3.00 ملم

STRAIGHTENER/ التعديل

- > Straightening and feding rollers from alloyed steel, precisely machined, hardened and grinded
تم صنعها من الفولاذ وتم تصليبها
- > Gap adjustments of rollers via gear box
ذات عيار او نظام دقيق للبكرة او الرولة

SERVO FEEDER/ محرك الماكينة

- > Coil width:30mm-300mm
عرض الشريط: ما بين 30 ملم و 300 ملم
- > Precise fading
350 stroke/min.(max.)
سرعة التشغيل: 300 ستروك / الدقيقة الواحدة (كحد اعلى)

ECCENTRIC PRESS/ كابسة اكسانتريك

- > Capacity:100t
السعة: 100 طن
- > Stroke:100mm
ستروكه: 100 ملم
- > Speed: 40stroke/min.
السرعة: 40 ضربة / الدقيقة الواحدة
- > Steel welded frame
ذات لحام فولاذي
- > Air engaged clutch
هوائي
- > Stres relieving operation after welding
تم سحب التصلب او التشنج من الجسم بعد عملية اللحام
- > 8 contact surfaces between ram and straight-side
8 زلاجة من السطح

ROLL FORM MACHINE/ ماكينة رول فورم

- > Steel welded frame
جسم مطعم بالفولاذ
- > Rollers from alloyed steel, precisely machined on CNC machines, hardened and grinded
بكرات تم صنعها من الفولاذ بشكل دقيق، وتم تصليبها.
- > Multi-station forming
ماكينة اعطاء الشكل ذات المتعددة المحطات
- > Multi-roller Straightening and calibration station
بعد محطات الفورم، محطة كالبيرا والتعديل
- > SKF7FAG bearing
مواد اس كي اف / اف اي جي
- > Gear box: YILMAZ REDUKTOR
الريديكتور: يلماز ريديكتور
- > Production speed: 12 meter/in.
سرعة الإنتاج: 12 متر / الدقيقة

CUT-TO-LENGTH/ القطع الطولي او قطع الطول

- > Cutting die according to profile geometry
قوالب القطع وفق شكل المادة او البروفيل
- > High alloyed tool steel ASSAB UDDEHOLM BOSCH-REXROTH HYDRAULICS
طقم فولاذيات ذات مقاومة عالية (القوالب القطع)

Production line-

Gypsum-cardboard Profiles;

U and C profiles 50/75/100 for walls
C60/U28 profiles for ceilings
Production Speed:40meeter/min.

Alçıpan Profili Üretim Hattı

50/75/100 Duvar U ve C Profilleri
C60 / U28 Tavan Profilleri
Üretim Hızı: 40metre/dakika



ÖZEL AMAÇLI MAKİNALAR VE ÜRETİM HATLARI



OTOMATİK HİDROLİK- PNÖMATİK ÜRETİM MAKİNASI

Teknik Özellikler

- > Üretim Hızı: 5 parça/dakika
- > Baskı Gücü: 20ton
- > Ürün Malzeme: Paslanmaz çelik şerit
- > Kalınlık: 0,5 mm
- > En: 20 mm
- > Boy: 1830 mm
- > İstasyon Sayısı: 8
- > Operasyon Sayısı: 12
- > 1. Sınıf Pnömatik Hidrolik Otomasyon Sistemi
- > Uygulama Alanı: Beyaz eşya (Bulaşık Makinası)



TEKNİK ÖZELLİKLER

Pnömatik sistem: Festo
Hidrolik sistem: Bosch-Rexroth
Kontrol: Control Techniques
Elektrik: Moeller/Siemens/
Telemechanique Otomatik Pim
besleme Sistemi ve Servo Kontrol

TECHNICAL FEATURES/ الخصائص التقنية

- > Pneumatic system: Festo
نظام البنىوماتيك: فيستو
- > Hydraulic system: Bosch-Rexroth
النظام الهيدروليكي: بوسرث - ريكسروت
- > Control: Control Techniques
السيطرة سيطرة تيتشنيكويس
- > Electric: Moeller/Siemens/
Telemechanique Automatic Pin
feeding System & Servo control
الاجهزة الكهربائية: مويلر / سيمنس وغيرها
سيطرة اوتوماتيكية وسيطرة سيرفو

- > Müşteri ile eş zamanlı (co-design) tasarım
- > Bilgisayar destekli tasarım
- > Hidrolik, pnömatik ve otomasyon uygulamaları
- > Makinalar üzerindeki kalıp ve aksesuarların tasarım ve imalatı

AUTOMATED HYDRAULIC PNEUMATIC MACHINE

ماكينة إنتاج البنىوماتيكي - الأوتوماتيكي الهيدروليكي

Technical Features

الخواص التقنية

- > Production Rate: 5 piece/min
سرعة الإنتاج: ٥ قطع / في الدقيقة الواحدة
- > Pressing Capacity: 20t
قوة الضغط: ٢٠ طن

Product

- > Material: Stainless stell 304
مواد الإنتاج: شريط الفولاذ الذي لا يتصدأ
- > Thickness: 0.5 mm
السماك: ٠,٥ ملم
- > Width: 20 mm
العرض: ٢٠ ملم
- > Length: 1830 mm
الطول: ١٨٣٠ ملم
- > No. of Station: 8
عدد المحطات: ٨
- > No. of operation: 12
عدد العمليات: ١٢
- > Reputable Pneumatic hydraulic
automation system
ذات نظام هيدروليكي اوتوماتيكي تصنيف درجة اولى
- > Application Area:
White goods Industry (Dishwasher)
مجال الاستخدام: الاجهزة الكهربائية (ماكينة غسل
الاطباق والأواني)

SPECIAL PURPOSE MACHINERY & PRODUCTION LINES

مكائن لإستخدامات خاصة وخطوط الإنتاج



- > Co-design studies together with customer
تصميم (كو - ديسينك) للزيائن
- > Computer-aided design
تصاميم مسنودة ببرامج الحاسوب
- > Hydraulics, pneumatics and automation applications
تطبيقات هيدروليكية ونيوماتيكية واونتوماسيون
- > Design and manufacture of tooling on the machinery
تصميم وانشاج القوالب و الاكسسوارات الموجودة على المكائن



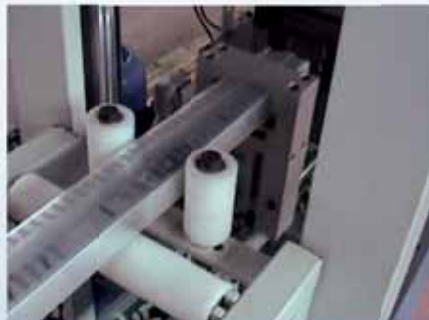
ALUMINUM PANEL RADIATOR PRODUCTION LINE

رادياتور الواح المنيوم وخط الإنتاج

- > Air channel drilling machine
ماكينة تفجير القناة الهوائية
- > Drilling and pin inserting machine
ماكينة اجراء الثقوب وطرق المسامير
- > Tapping machine
ماكينة سحب الدليل
- > Cut-to-length Saw Assembly pres for panel radiator
منشار القطع الطولي او قطع الطول
- > Production Capacity: 150m/day
كابسة مونتاج او تركيب الالواح
(Working Period: 8h/day
سعة الإنتاج: 150 متر / في اليوم الواحد
(خلال فترة عمل تستغرق 8 ساعات)

ALÜMİNYUM PANEL RADYATÖR ÜRETİM HATTI

- > Profil hava kanalı patlatma makinası
- > Delik delme ve pim çakma makinası
- > Klavuz çekme makinası
- > Boy kesme testeresi
- > Panel radyatör montaj presi
- > Üretim kapasitesi: 150 metre / gün
(8 saat çalışma süresinde)



HAKKIMIZDA

Mühendislik, makina tasarım ve imalat konusunda 10 yıllık bilgi birikimi ve deneyime sahip organizasyon 2005 yılında CEMATEK adını aldı.

FELSEFEMİZ müşterinin iş ortağı, danışmanı gibi hareket etmek ve makine yatırımlarında müşteriye yüksek seviyede servis sağlamaktır.

VİZYONUMUZ yüksek iş ahlakı, profesyonellik, kazanılan güveni sürdürmek ve uzun vadeli işbirliğine dayanır.

MİSYONUMUZ ürettiğimiz CE belgeli ve yüksek standarttaki makinelerle müşteriye rekabetçi kılacaktır.

HEDEFİMİZ

Metal işleme makineleri üretiminde Türkiye ve Dünya'da marka olmaktır.

İmalat programı hidrolik abkant presler, dört kolonlu presler, kızaklı presler ve C tipi hidrolik presler yer almaktadır. Ürettiğimiz presler başta otomotiv sanayi, metal sanayi olmak üzere beyaz eşya, elektrik, savunma ve yapı inşaat sanayindeki müşterilerimiz tarafından kullanılmaktadır.

Diğer yandan belirli bir ürün imalatı için siva köşe profili üretim hattı, delikli asma tavan üretim hattı, u-profil roll form hatları gibi belirli bir ürün hattının anahtar teslimi tasarım ve imalatı da faaliyetlerimiz arasındadır.

Ürettiğimiz hidrolik abkant preslere ve hidrolik preslere yetkilendirilmiş kuruluş SGS/İngiltere firmasının CE Sertifikası verilmiştir.

ABOUT US

The organization has being ten years of experience in engineering and manufacturing of metal processing machinery was named CEMATEK in 2005. OUR PHILOSOPHY is to act as a business partner, a consultant of customer and provide excellent service in her investment of machinery.

OUR VISION is based on high business ethics, professionalism and attain the reliability has being gained and long-term co-operation.

OUR MISSION is to make the customer competitive thanks to our machinery with CE certified and international standards.

The manufacturing program covers hydraulic press brakes, hydraulic presses single and double action, four columns, straight side frame and C frame hydraulic presses.

Our presses are extensively used by the customers acting in different manufacturing branches mainly automotive industry, metal industry, white goods industry, electric, and defense and building material industry.

On the other hand, CEMATEK has activity of turnkey project including design and manufacture of a complete production line for a specific product such as corner bead production line, perforated metal production line of suspended ceiling, roll forming line of u profile for cable installation and building installation.

Hydraulic press brakes and hydraulic presses have CE Certification from notified body SGS Ltd/England.

حول مؤسستنا

لمؤسستنا التي اتخذت من اسم جماتك اسماً لها سنة ٢٠٠٥ خيرة في مجال هندسة وتصميم وإنتاج المكينات تناهز عشرة (١٠) اعوام. وذلك عبر الفريق المتخصص العامل لديها

فلسفتنا التحرك والعمل بمبدأ وكأئنا شركاء ومستشاري زبائننا. كما واننا نعمل جاهدين بتقديم ما هو الأفضل لكافة زبائننا

قوتنا / اتخذنا من احترام العمل والصدق في التعامل والأمانة قوة لنا ولمؤسستنا

اهدافنا / نهدف إلى ان نكون علامة تجارية (ماركة) في صناعة المكينات على الصعيد المحلي او التركي والعالمي

اننا نقوم بإنتاج مكينات كابسة هيدروليكية. ومكينات ذات اربعة اعمدة. ومكينات زلاجة. ومكينات هيدروليكية من نوع سي. ويتم استعمال المكينات التي ننتجها في مجالات صناعة السيارات والصناعات المعدنية الأخرى. وصناعة الأجهزة والمكينات الكهربائية وفي الصناعات الدفاعية او العسكرية والصناعات الإنشائية و غيرها. كما ونالت منتوجاتنا من مكينات الكابسة على شهادة سي إي من شركة اس جي اس البريطانية

HİDROLİK PRES UYGULAMALARI

Sac sıvama presleri (Derin Çekme Presleri)
Form Presleri
Montaj Presleri
Kauçuk Presleri
Doğrulma Presleri
Özel Amaçlı Presler

HYDRAULIC PRESS APPLICATIONS

Deep drawing presses
Forming Presses
Assembly Presses
Rubber Presses
Straightening Presses
Special Purpose Presses

تطبيقات الكابسة الهيدروليكية

كابسات الواح التخصيص
كابسات الشكل
كابسات التجميع او التركيب
كابسات المطاط
كابسات التعديل
كابسات ذات اعمال خاصة

HİDROLİK ABKANT PRESS UYGULAMALARI

Standard abkant presler
Özel ölçü abkant presler

HYDRAULIC PRESS BRAKE APPLICATIONS

Standard Hydraulic Pres Brakes
Custom Design Hydraulic Pres Brakes

كابسات ابكانت الهيدروليكية

كابسات ابكانت القياسية
كابسات ابكانت ذات المقاييس الخاصة

KOMPLE ÜRETİM HATTI UYGULAMALARI

Delikli(perfore) metal asma tavan üretim hattı
Siva köşe profili üretim hattı
Roll form üretim hatları
Alüminyum panel radyatör üretim hattı
Otomatik hidrolik pnömomatik üretim makineleri
Müşteri isteklerine göre üretim makine ve hatları

COMPLETE PRODUCTION LINES

Perforated metal production lines for suspended ceiling
Corner bead production lines
Roll forming production lines
Production line for aluminum panel radiator
Automated hydraulic and pneumatic production machinery
Tailor made machinery and production lines

تطبيقات إجمالي خطوط الإنتاج

خط إنتاج السقفوف المعدنية ذات الثقوب
خط إنتاج بروفيل الزواية للتخصيص
خطوط إنتاج شكل الرولة
خط إنتاج الواح الأشعة الالمنيومية
مكينات الإنتاج الهوائية الهيدروليكية الأوتوماتيكية
مكينات و خطوط انتاجية وفق طلبيات المشتري او الزبون



CEMATEK MÜHENDİSLİK MAKİNA İMALAT SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

Ahi Evran Caddesi No: 122 Ostim / ANKARA- TURKEY

Tel: +90 312 386 04 14 (pbx) • Fax: +90 312 386 04 17

www.cematek.com.tr • e-mail: cematek@cematek.com.tr

KOSGEB



www.kosgeb.gov.tr
Fersa Matbaacılık Ltd. Şti.
26 Mayıs 2009