



www.cematek.com.tr

METAL İŞLEME MAKİNALARI METALWORKING MACHINERY



üretimdeki gücünüz...
your utmost strength in production...





TARİHÇE

Yusuf TEKİN 1984 yılında Orta Doğu Teknik Üniversitesi Makine Mühendisliğinden mezun oldu.

Uzun yıllar Savunma sanayi, otomotiv sanayi ve metal sanayinde mühendis pozisyonundan başlayarak genel müdürlük pozisyonuna kadar her kademede çalıştı. Kazandığı bilgi birikimini yerli makina imalat sanayinde değerlendirmek için 2005 yılında firmamız kuruluşunda yer aldı.

Cematek kuruluşundan başlayarak hidrolik abkant presler, hidrolik presler, köşe profili üretim hatları, alçıpan profil üretim hatları, özel amaçlı makinalar ve petrol üretim makinaları üreterek bugünlere geldi.

Ürünlerimiz başta Avrupa, Orta Doğu , Rusya ve Güney Amerika olmak üzere 27 ülkeye ihraç edilmekte olup CE belgesine sahiptir.

VİZYONUMUZ

Yüksek iş ahlakı, profesyonellik ve uzun vadeli işbirliğini esas alırız. Çalışanlarımız, müşterimiz ve devlete karşı kazandığımız güveni sürdürülebilir kılmak için her türlü çabayı göstermektedir.

MİSYONUMUZ

Müşteriyi rekabetçi kılan metal işleme makinalarını güncel teknoloji ile güvenli şekilde üretmektir.

HEDEFİMİZ

Metal işleme makinaları üretiminde Türkiye ve Dünya'da marka olmaktır. Ürettiğimiz metal işleme makinalarını yüksek katma değerli ürünler haline getirmek, ihracatı ve istihdamı artırmaktır.

Ülkemizdeki cari açığın azaltılması için üretim programımızda ileri teknolojili ürünlerin sayısını artırmaktır.

Çalışanlarımızın mesleki ve kişisel gelişimlerini artırmaları için çaba göstermektir.

Ülkemizin ihtiyacı olan mesleki eğitime çalışmalarımız ile destek olmaktır.



ABOUT US



HISTORY

Yusuf TEKİN was graduated from Mechanical Engineering department of Middle East Technical University in 1984.

He has worked at every position from engineer to general manager in defence, automotive and metal industry. Mr. Tekin has been in the establishment of our firm in order to render his former experience in domestic machine building

Cematek produces hydraulic press brakes, hydraulic presses, corner bead production lines, production lines for gypsumboard profile, customized machinery and production lines and machinery-equipment for petroleum industry.

Our products are CE certified and exported to 27 countries mainly Europe, Middle East, Russia and South America

VISION

We consider high ethics of business, professionalism and long-term cooperation. We show our utmost effort in order to sustain reliability gained from our labors, customers and

MISSION

Our mission is to produce machinery with update technology and reliability in order to enable our customers being competitive

TARGET

Our target is to be a leading firm for metal processing machinery in Turkey and in the world. It is to increase employment, exports and enable the machinery as value added products

It is to increase no. of advanced technological products in our production program in order to decrease the current account deficit for Turkey.

It is to show utmost effort in order to increase our labor's profession and personal development



ÜRÜNLER PRODUCTS

NC HİDROLİK ABKANT PRESLER NC HYDRAULIC PRESS BRAKES



CNC HİDROLİK ABKANT PRESLER CNC HYDRAULIC PRESS BRAKES



REDÜKTÖRLÜ GİYOTİN MAKAS MECHANICAL GUILLOTINE SHEAR



SIVA KÖŞE PROFİLİ ÜRETİM HATTI CORNER BEAD PRODUCTION LINE



ALÇIPAN PROFİL ÜRETİM HATTI PRODUCTION LINE FOR GYPSUMBOARD PROFILE



ÜRÜNLERİMİZ

- NC Hidrolik abkant presler
- CNC Hidrolik abkant presler
- Giyotin makaslar
- Köşe profili üretim hatları
- Alçıpan profili üretim hatları
- Rollform üretim hatları

UZMANLIK

- Mühendislik ve Tasarım
- Mekanik-Hidrolik-Pnömatik-Otomasyon
- Rollform
- Metal Kalıp

KAYNAKLAR

- Bilgisayar destekli tasarım ekibi
- Deneyimli üretim ekibi
- Deneyimli satış sonrası servis ekibi
- Deneyimli tedarikçi grubu

PRODUCTS

- NC Hydraulic pres brakes
- CNC Hydraulic press brakes
- Mechanical guillotine shear
- Corner bead production lines
- Gypsumboard profile production lines
- Rollforming lines

SPECIALITY

- Engineering & Design
- Mechanics-Hydraulics-Pneumatics-Automation
- Rollform
- Metal Dies

RESOURCES

- Computer aided design team
- Skilled production team
- Skilled aftersales service team
- Experienced Suppliers



NC HİDROLİK ABKANT PRESLER

NC HYRAULIC PRESS BRAKES

MODEL: CMT-AP30



STANDART ÖZELLİKLER

Kapasite:

- Bükme boyu - 1250 mm
- Bükme kapasitesi - 30 ton
- Bükme kalınlığı - 3 mm. max

Kontrol ünitesi:

- NC Delta (Taiwan)
- X eksen kontrolü
- Otomatik 10 ardışık büküm imkanı
- Delta PLC, dokunmatik operatör paneli

Hidrolik sistem:

- Tek silindirli hidrolik ünite
- Hidrolik sistem (1. sınıf)

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Operatör emniyet bariyeri
- CE sertifikası

BASIC FEATURES

Capacity:

- Bending length - 1250 mm
- Bending capacity - 30 ton
- Bending thickness - 3 mm. max

Control unit:

- NC Delta (Taiwan)
- X axis control
- Automatic sequential bending up to 10 steps
- Delta PLC Touch screen

Hydraulic system:

- Single cylinder
- 1. Class hydraulic system

OPTIONAL FEATURES

- Safety barrier
- CE certification



NC HİDROLİK ABKANT PRESLER

NC HYRAULIC PRESS BRAKES

MODEL: CMT-AP40



STANDART ÖZELLİKLER

Kapasite:

- Bükme boyu - 1250 mm
- Bükme kapasitesi - 40 ton
- Bükme kalınlığı - 4 mm. max

Kontrol ünitesi:

- NC Delta
- X eksenli kontrolü
- Otomatik 10 ardışık büküm imkanı
- Delta PLC, dokunmatik operatör paneli

Hidrolik sistem:

- Çift silindirli hidrolik ünite
- Hidrolik sistem (1. sınıf)

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Operatör emniyet bariyeri
- CE sertifikası

BASIC FEATURES

Capacity:

- Bending length - 1250 mm
- Bending capacity - 40 ton
- Bending thickness - 4 mm. max

Control unit:

- NC Delta
- X axis control
- Automatic sequential bending up to 10 steps
- Delta PLC Touch screen

Hydraulic system:

- Double cylinder
- 1. Class hydraulic system

OPTIONAL FEATURES

- Safety barrier
- CE certification

Boyutlar ve Teknik Özellikler / Dimensions and Technical Specifications

NC MODELLER/MODELS			AP-30	AP-40	AP-40	AP-60	AP60	AP-90	AP-90	AP-120	AP-120
Bükme Kapasitesi Bending Force	Ton		30	40	40	60	60	90	90	120	120
Bükme Boyu Bending Length	mm	A	1250	1250	1550	1550	2100	2100	2600	2600	3100
Eksen Kontrol Axis Control			X	Y-X	Y-X	Y-X	Y-X	Y-X	Y-X	Y-X	Y-X
Ayaklar Arası Mesafe Distance Between Columns	mm	B	1010	1010	1300	1300	1600	1600	2150	2150	2600
Strok Stroke	mm	C	150	200	200	200	200	200	200	200	200
Çeneler Arası Açıklık Daylight	mm	J	275	320	320	320	420	420	420	420	420
Boğaz Derinliği Throat Depth	mm	D	250	250	250	300	300	300	300	300	300
Serbest Düşme Hızı Approach Speed	mm/s		33	33	33	100	100	100	100	100	100
Bükme Hızı Bending Speed	mm/s		8	8	8	10	10	10	10	10	10
Geri Dönüş Hızı Return Speed	mm/s		70	70	70	100	100	100	100	100	100
Alt Tabla Yüksekliği Table Height	mm	E	800	820	820	820	820	830	830	840	840
Alt Tabla Genişliği Table Depth	mm		130	130	130	130	130	140	140	150	150
Arka Dayama Mesafesi Back gauge movement	mm		500	500	500	500	500	500	500	500	500
Arka Dayama Hızı Back gauge speed	mm/s		100	100	100	100	125	125	125	125	125
Length	mm	G	1650	1650	1950	2000	2550	2550	3100	2550	3100
Uzunluk Depth	mm	L	1100	1200	1200	1350	1350	1400	1400	1500	1500
Yükseklik Height	mm	H	1950	2100	2100	2100	2250	2250	2250	2300	2300
Motor Gücü Electric motor	kW		3	4	4	5,5	5,5	7,5	7,5	11	11
Hydraulic tank	Lt		80	80	100	100	140	140	140	180	180
Yağ Kapasitesi											
Yaklaşık Ağırlık Weight(approx.)	Kg		2000	2200	2600	3100	3800	4600	5500	6800	7500

CNC HİDROLİK ABKANT PRESLER

CNC HYRAULIC PRESS BRAKES

MODEL: CMT-PB30



STANDART ÖZELLİKLER

Kapasite:

- Bükme boyu - 1250 mm
- Bükme kapasitesi - 30 ton
- Bükme kalınlığı - 3 mm. max

Kontrol ünitesi:

- CNC Robosoft (Belçika)
- X,Y eksen kontrolü
- 200 program - 400 adım hafıza seçeneği
- Grafik LCD ekran
- İstenen değerlerde bükme açısı veri girişi

Hidrolik sistem:

- Tek silindirli hidrolik ünite
- Hoerbiger hidrolik oransal valf
- Pompa: Eckerle

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Operatör emniyet bariyeri
- X+R eksen kontrolü
- CE sertifikası
- Özel ölçüde boğaz derinliği

BASIC FEATURES

Capacity:

- Bending length - 1250 mm
- Bending capacity - 30 ton
- Bending thickness - 3 mm. max

Control unit:

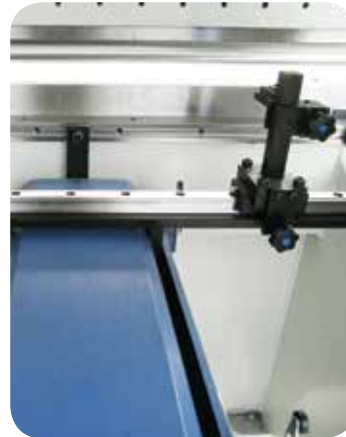
- CNC Robosoft (Belgium)
- X,Y axis control
- Up to 200 programs / 400 steps
- PLC Touch screen
- Set point bending angle input data

Hydraulic system:

- Single cylinder
- Hoerbiger hydraulic proportional valve
- Pump: Eckerle

OPTIONAL FEATURES

- Optical barrier system for operator safety
- X+R axis control
- CE certification
- Tailor-made throat depth



CNC HİDROLİK ABKANT PRESLER CNC HYRAULIC PRESS BRAKES

MODEL: CMT-PB40



STANDART ÖZELLİKLER

Kapasite:

- Bükme boyu - 1250 mm
- Bükme kapasitesi - 40 ton
- Bükme kalınlığı - 4 mm. max
- Hareketli ön dayama kolları

Kontrol ünitesi:

- CNC ESA S530
- X, Y₁, Y₂ eksen kontrolü
- Grafik LCD ekran
- İstenen değerlerde bükme açısı veri girişi

Hidrolik sistem:

- Çift silindirli hidrolik ünite
- Hoerbiger hidrolik oransal valf
- Pompa: Eckerle

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Operatör emniyet bariyeri: Sick, Fiessler, Nuova
- R eksen kontrolü
- CE sertifikası
- Özel ölçüde boğaz derinliği
- Kontrol üniteleri: ESA S630 10", Delem DA 52, Delem DA 54, Cybelec CYBtouch-8T, Cybelec CYBtouch-12T

BASIC FEATURES

Capacity:

- Bending length - 1250 mm
- Bending capacity - 40 ton
- Bending thickness - 4 mm. max
- Sliding front support arms

Control unit:

- CNC CNC ESA S530
- X, Y₁, Y₂ axis control
- PLC Touch screen
- Set point bending angle input data

Hydraulic system:

- Double cylinder
- Hoerbiger hydraulic proportional valve
- Pump: Eckerle

OPTIONAL FEATURES

- Optical barrier system for operator safety: Sick, Fiessler, Nuova
- R axis control
- CE certification
- Tailor-made throat depth
- Control unit: ESA S630 10", Delem DA 52, Delem DA 54, Cybelec CYBtouch-8T, Cybelec CYBtouch-12T

KONTROL ÜNİTELERİ / CONTROL UNITS



ESA S 530



DELEM DA52



CYBELEC DNC 600

HİDROLİK SİSTEM / HYDRAULIC SYSTEM

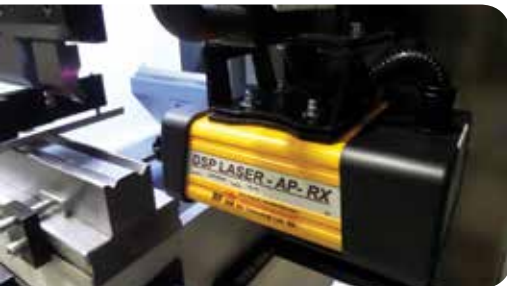


ARKA DAYAMA / BACK GAUGE



TEK EKSEN X / SINGLE AXIS X

GÜVENLİK SİSTEMLERİ / SAFETY SYSTEMS



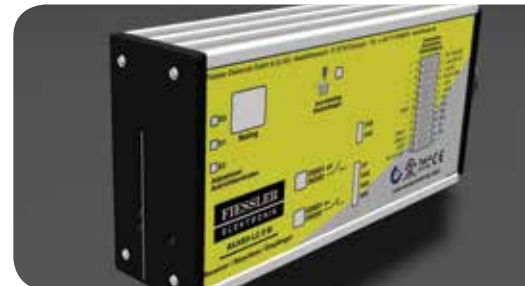
NOUVA



SICK



FISSLER



CNC HİDROLİK ABKANT PRESLER

CNC HYRAULIC PRESS BRAKES

MODEL: CMT-PB50



STANDART ÖZELLİKLER

Kapasite:

- Bükme boyu - 1250 mm
- Bükme kapasitesi - 50 ton
- Bükme kalınlığı - 5 mm. max
- Hareketli ön dayama kolları

Kontrol ünitesi:

- CNC Cybelec DNC64
- X, Y, Z eksen kontrolü
- Grafik LCD ekran
- İstenen değerlerde bükme açısı veri girişi

Hidrolik sistem:

- Çift silindirli hidrolik ünite
- Hoerbiger hidrolik oransal valf
- Pompa: Eckerle

BASIC FEATURES

Capacity:

- Bending length - 1250 mm
- Bending capacity - 50 ton
- Bending thickness - 5 mm. max
- Sliding front support arms

Control unit:

- CNC Cybelec DNC64
- X, Y, Z axis control
- PLC Touch screen
- Set point bending angle input data

Hydraulic system:

- Double cylinder
- Hoerbiger hydraulic proportional valve
- Pump: Eckerle

MODEL: CMT-PB60



STANDART ÖZELLİKLER

Kapasite:

- Bükme boyu - 2100 mm
- Bükme kapasitesi - 60 ton
- Bükme kalınlığı - 6 mm. max
- Hareketli ön dayama kolları

Kontrol ünitesi:

- CNC Cybelec DNC64
- X, Y, Z eksen kontrolü
- Grafik LCD ekran
- İstenen değerlerde bükme açısı veri girişi

Hidrolik sistem:

- Çift silindirli hidrolik ünite
- Hoerbiger hidrolik oransal valf
- Pompa: Eckerle

BASIC FEATURES

Capacity:

- Bending length - 2100 mm
- Bending capacity - 60 ton
- Bending thickness - 6 mm. max
- Sliding front support arms

Control unit:

- CNC Cybelec DNC64
- X, Y, Z axis control
- PLC Touch screen
- Set point bending angle input data

Hydraulic system:

- Double cylinder
- Hoerbiger hydraulic proportional valve
- Pump: Eckerle

CMT-PB50 / CMT-PB60 OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Operatör emniyet bariyeri: Sick, Fiessler, Nuova
- X+R eksen kontrolü
- CE sertifikası
- Özel ölçüde boğaz derinliği
- Kontrol üniteleri: Delem DA 52, Delem DA 54, Cybelec DNC 600

CMT-PB50 / CMT-PB60 OPTIONAL FEATURES

- Optical barrier system for operator safety: Sick, Fiessler, Nuova
- X+R axis control
- CE certification
- Tailor-made throat depth
- Control unit: Delem DA 52, Delem DA 54, Cybelec DNC 600

KONTROL ÜNİTELERİ / CONTROL UNITS



ESA S 530



DELEM DA52



CYBELEC DNC 600

GÜVENLİK SİSTEMLERİ / SAFETY SYSTEMS



NOUVA



SICK

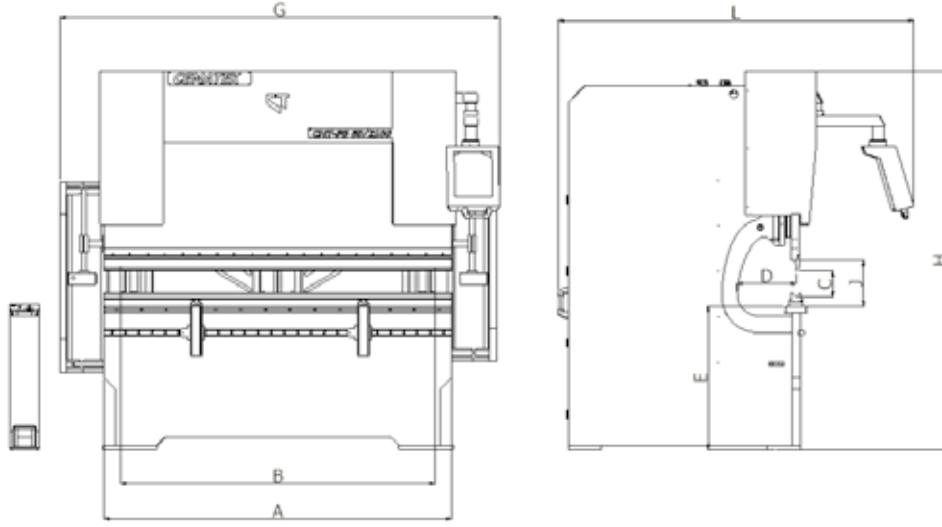


FISSLER



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS



Boyutlar ve Teknik Özellikler / Dimensions and Technical Specifications

CNC MODELLER / MODELS		PB-30	PB-40	PB-50	PB-50	PB-60	PB-60	PB-80	PB-80	PB-100	PB-100	PB-135	PB-135	PB-175	PB-175
Bükme Kapasitesi Bending Force	Ton/t	30	40	50	50	60	60	80	80	100	100	135	135	175	175
Bükme Boyu Bending Length	mm A	1250	1250	1250	2100	2100	2600	2100	2600	2600	3100	3100	4100	3100	4100
Eksen Kontrol Axis Control		Y-X	Y1-Y2-X	Y1-Y2-X	Y1-Y2-X	Y1-Y2-X	Y1-Y2-X	Y1-Y2-X	Y1-Y2-X	Y1-Y2-X	Y1-Y2-X	Y1-Y2-X	Y1-Y2-X	Y1-Y2-X	Y1-Y2-X
Ayaklar Arası Mesafe Distance Between Columns	mm B	1010	1010	1050	1600	1600	2150	1600	2150	2150	2600	2600	3200	2600	3200
Strok Stroke	mm C	200	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210	210
Çeneler Arası Açıklık Daylight	mm J	320	320	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420	420
Boğaz Derinliği Throat Depth	mm D	250	300	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350	350
Serbest Düşme Hızı Approach Speed	mm/s	100	120	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	120	120
Bükme Hızı Bending Speed	mm/s	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
Geri Dönüş Hızı Return Speed	mm/s	100	100	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	100	100
Alt Tabla Yüksekliği Table Height	mm E	800	820	820	820	830	830	830	830	840	840	850	850	850	850
Alt Tabla Genişliği Table Depth	mm	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120
Arka Dayama Mesafesi Back gauge movement	mm	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
Arka Dayama Hızı Back gauge speed	mm/s	125	125	125	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250	250
Length Uzunluk	mm G	1700	1700	1750	2550	2550	3100	2550	3100	3100	3700	3700	4650	3700	4650
Derinlik Depth	mm L	1100	1200	1450	1450	1550	1550	1550	1550	1600	1600	1600	1600	1600	1600
Yükseklik Height	mm H	2100	2150	2200	2200	2200	2200	2250	2250	2250	2250	2300	2300	2300	2300
Motor Gücü Electric motor	kW	3	3	4	4	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	7,5	11	11	15	15
Hydraulic tank Yağ Kapasitesi	Lt	80	80	120	120	140	140	140	140	180	180	180	210	180	210
Yaklaşık Ağırlık Weight(approx.)	Kg	2000	2250	2900	3600	4300	4800	4500	5000	6000	6700	7500	8800	8200	9700

REDÜKTÖRLÜ GİYOTİN MAKAS MECHANICAL GUILLOTINE SHEAR

MODEL: CMT-MG 1350x3



STANDART ÖZELLİKLER

Kapasite:

- Kesme uzunluğu - 1350 mm
- Kesme kalınlığı - 3 mm. max
- Manuel sentil ayarı
- Redüktörlü tahrik sistemi
- Kesme anında sacın kaymasını engelleyen mekanik baskı sistemi
- Dijital kontrollü motorlu arka dayama sistemi
- Tek ve ardışık kesim için ayak pedalı
- Açılı ön gönye ve dik kesim imkanı
- Ön taraf parmak koruma bariyeri

Kontrol ünitesi:

- Dijital NC kontrol ünitesi

BASIC FEATURES

Capacity:

- 1350 mm cutting length
- 3mm max thickness cutting capacity
- Manual adjustment of gap system for cutting knife
- Direct drive system with gearbox
- Mechanical sheet metal clamping system
- Automatic back gauge control for metal cutting at different lengths
- Foot pedal for single and sequential cutting
- Angle gauge and vertical cutting features
- Front guard for finger protection

Control unit:

- Digital NC control unit



OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Pnömatik sac destek sistemi
- CE sertifikası ve SICK güvenlik sistemi

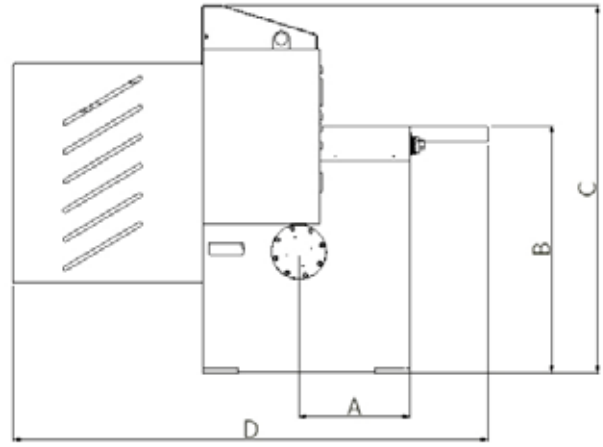
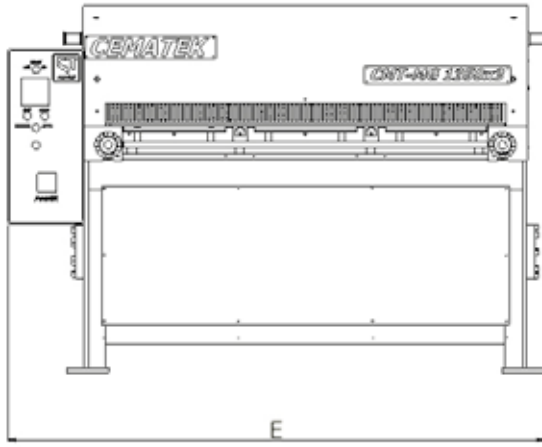
OPTIONAL FEATURES

- Pneumatic thin sheet support system
- CE optical safety SICK for rear guarding



TEKNİK ÖZELLİKLER

TECHNICAL SPECIFICATIONS



Boyutlar ve Teknik Özellikler / Dimensions and Technical Specifications

MODEL		MEKANİK MAKASLAR MECHANICAL SHEAR-GEARBOX						HİDROLİK MAKAS HYDRAULIC
		MG 1350-3	MG 1600-3	MG 1800-3	MG 2000-4	MG 2500-4	MG 3000-4	HG 3000-6
Kesme Kapasite / Cutting thickness	mm	3	3	3	4	4	4	6
Kesme Uzunluğu / Cutting length	mm	1350	1600	1800	2000	2500	3000	3100
Kesme Açısı/ Cutting Angle	°	2°20'	2°20'	2°20'	2°20'	2°20'	2°20'	1°30'
Strok Sayısı / No.of stroke/min	1/min	30	30	30	41	41	41	18
Ana Motor / Electric motor	kW	3	3	3	7,5	7,5	7,5	11
Arka Dayama Mesafesi / Back gauge travel	mm	500	500	500	750	750	750	1000
Tabla Genişliği / Table width	mm	420	420	420	450	450	450	500
Tabla Yüksekliği / Table height	mm	830	830	830	850	850	850	865
Yükseklik / Height	mm	1300	1350	1400	1500	1550	1600	2300
En / Width	mm	2250	2250	2250	2450	2450	2450	3200
Boy / Length	mm	1800	2100	2300	2500	3000	3600	3800
Ağırlık / Weight	kg	950	1200	1350	2600	3250	3750	6000

KÖŞE PROFİLİ ÜRETİM HATTI

PRODUCTION LINES FOR CORNER PROFILES

ÜRETİM HATTINDAKİ MAKİNA VE EKİPMANLAR

- RULO AÇICI
- H Tipi-HAVA KAVRAMALI EKSANTRİK PRES, 20t
- MALZEME KANALI
- ROLLFORM MAKİNASI
- DOĞRULTMA ÜNİTESİ
- BOY KESME(UÇAR MAKAS)
- DEVİRME SEHPASI

MACHINERY AND EQUIPMENT ON THE PRODUCTION LINER

- DE-COILER
- ECCENTRIC PRESS H TYPE STRAIGH-SIDED, PNEUMATIC ENGAGED
- MATERIAL TUNNEL FOR GUIDING
- ROLLFORMING MACHINE
- STRAIGHTENER (TURKSHEAD)
- LENGTH CUTTING UNIT
- TURN-OUT TABLE



STANDARD ÖZELLİKLER

- Üretim hızı: 24 m/dak (baklava delikli sıva köşe profili) 50 metre/dakika (alçı köşe profili)
- Malzeme: Galvaniz sac,aluminum
- Malzeme kalınlığı: 0.30mm-0.50mm
- Genişlik: 30mm-70mm
- Elektrik Gücü: 7 kw
- Basıncılı hava: 8 bar, 7 lt/dak
- Yerleşim alanı : 3metre x 15 metre

BANT AÇMA

- Rulo eni: 100mm
- Rulo dış çapı: 1200mm

BASIC FEATURES

- Production speed: 24 meter/min. (expanded metal corner bead) 50 meter/min (angle bead)
- Material: Galvanised steel, aluminum
- Material thickness: 0.30mm-0.50mm
- Width: 30mm-70mm
- Electric Power: 7 kw
- Compressed air: 8 bar, 7 l/min.
- Production space req'd: 3 meter x 15 meter

DE-COILER

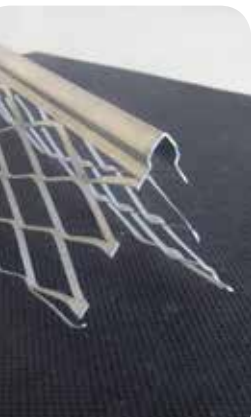
- Coil width: 100mm
- Coil outside diameter: 1.200mm

OPSIYONEL ÖZELLİKLER

- Rotary punch delme kalıbı
- Hızlı değişebilen kase tipi rollform
- CE specification
- Pres kapasitesi: 35 ton
- Tavan U profili üretimi

OPTIONAL FEATURES

- Rotary punch
- Cassete type rollform changing system
- CE certification
- Press capacity: 35 t
- Production of UD profile for Ceiling



- Galvaniz sac, paslanmaz sac ve alüminyum malzemeden
- *From galvanised, stainless steel and aluminum material*



METAL KALIBI

- Yüksek mukavemetli alaşımlı kalıp çeliğinden
- Sertleştirilmiş ve uzun ömürlü

METAL DIE

- *From high strength alloyed tool steel*
- *Hardened and long life*

SERVO BESLEMELİ EKSANTRİK PRES

- H tipi konstrüksiyon
- Hava kavramalı, 35ton
- 8 Yüzeyden bilyalı kızaklı sistem

ECCENTRIC PRESS WITH SERVO MOTOR

- *H frame construction*
- *Pneumatic engaged, 35t*
- *Ball bearing sliding sytem with 8 surfaces*

ROLLFORM MAKİNASI

- 6 istasyonlu
- Direkt dişli tahrikli istasyonlar

ROLLFORM MACHINE

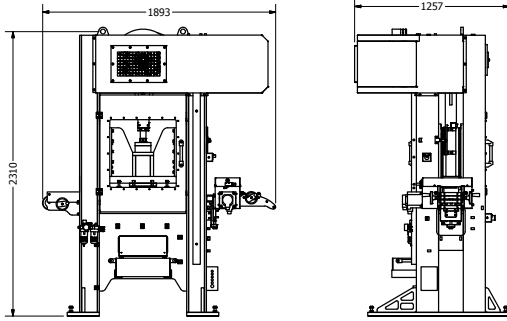
- 6 stations
- Direct gear driven stands



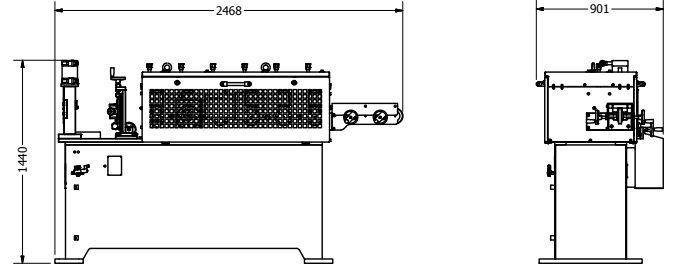
BOYUTLAR VE TEKNİK ÖZELLİKLER

DIMENSIONS AND TECHNICAL SPECIFICATIONS

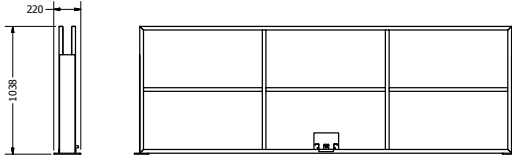
SERVO BESLEMELİ EKSANTRİK PRESS
ECCENTRIC PRESS WITH SERVO FEEDER



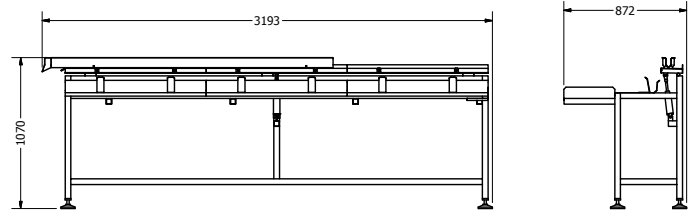
ROLLFORM ÜNİTESİ
ROLLFORMING UNIT



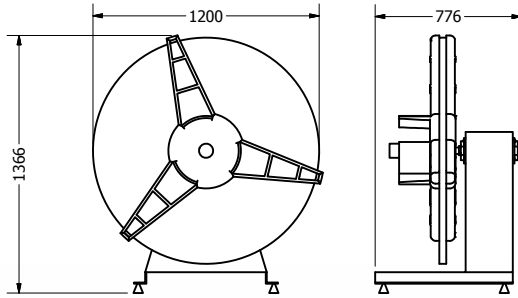
MALZEME KANALI
STRIP CHANEL



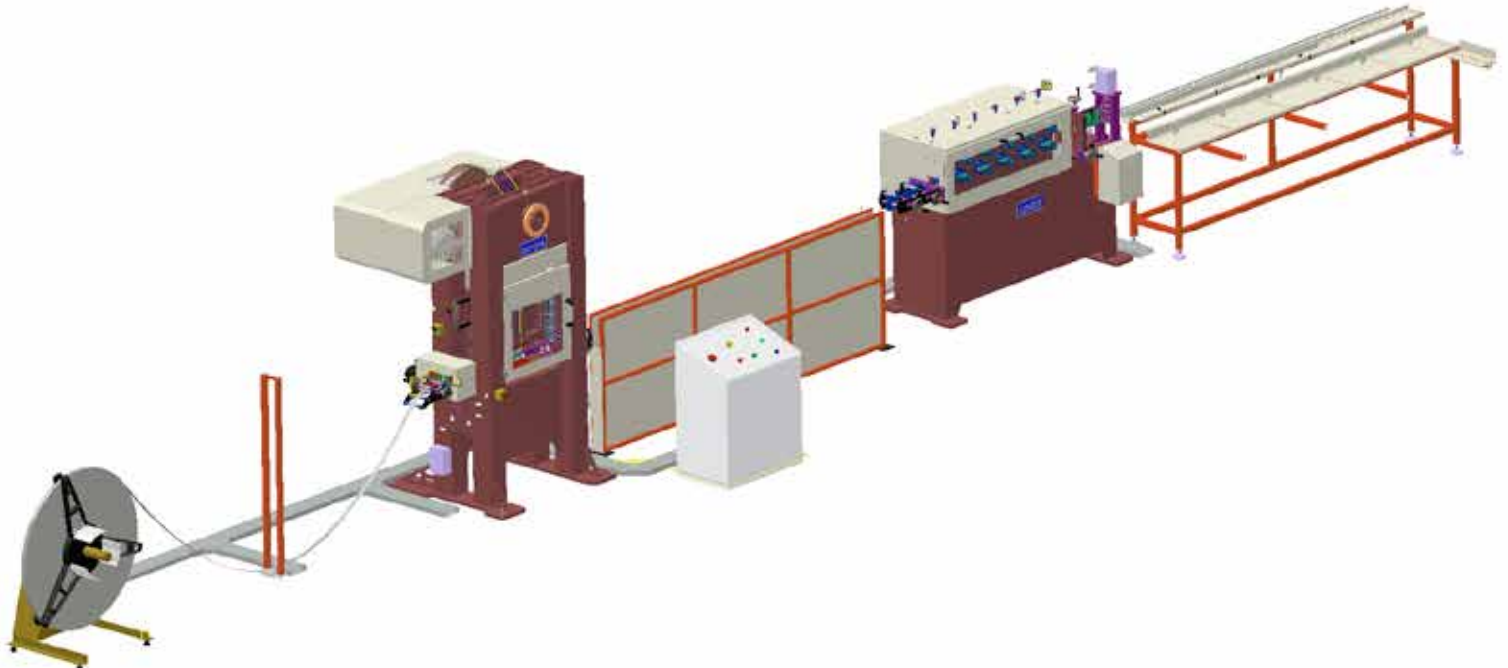
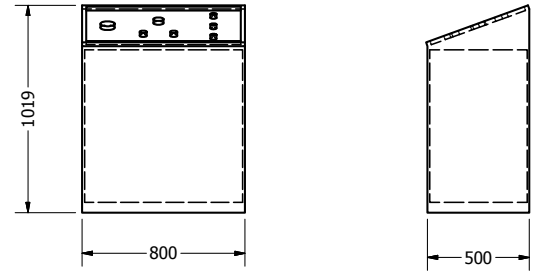
DEVİRME SEHPASI
WORK-OUT TABLE



BANT AÇMA
DECOILER



KONTROL ÜNİTESİ
CONTROL UNIT

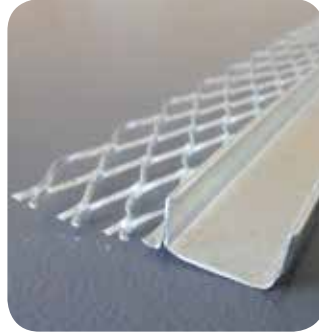


UYGULAMA ALANLARI PRODUCT SAMPLES

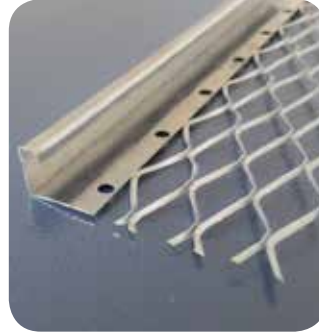
Galvaniz Sac, Paslanmaz Sac ve Alüminyum Malzemeden
From Galvanized Steel, Stainless Steel, Aluminum Material



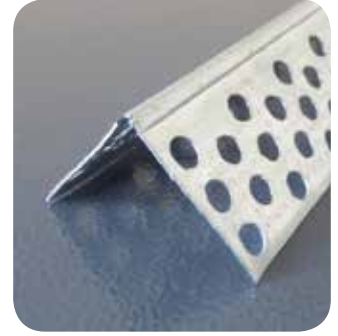
Kaba Sıva Profili
Angle Beads
(Wing lenght from 33 mm to 100 mm)



Fugalı Pervaz Profili
Architrave Beads



Sıva Etek Profili
Plaster Stop



Alçı Plaka Köşe Profili
Drylining Profiles for Plasterboards



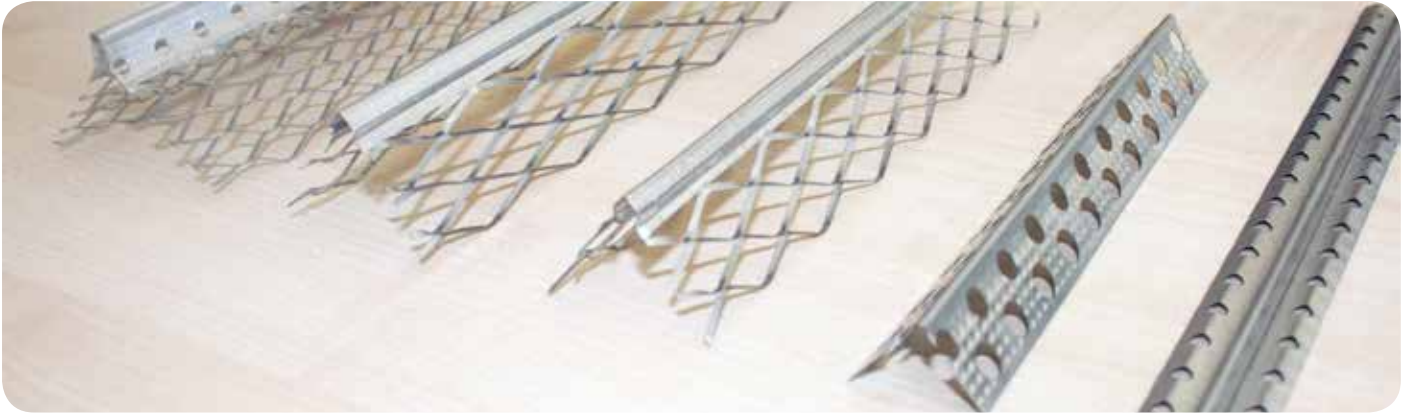
Delikli Köşe Profili
Perforated Angle Beads



Bükülebilir Köşe Profili
Corner Beads



Kaba Sıva Profili
Plaster Profile (Expanded)



ALÇIPAN PROFİL ÜRETİM HATTI

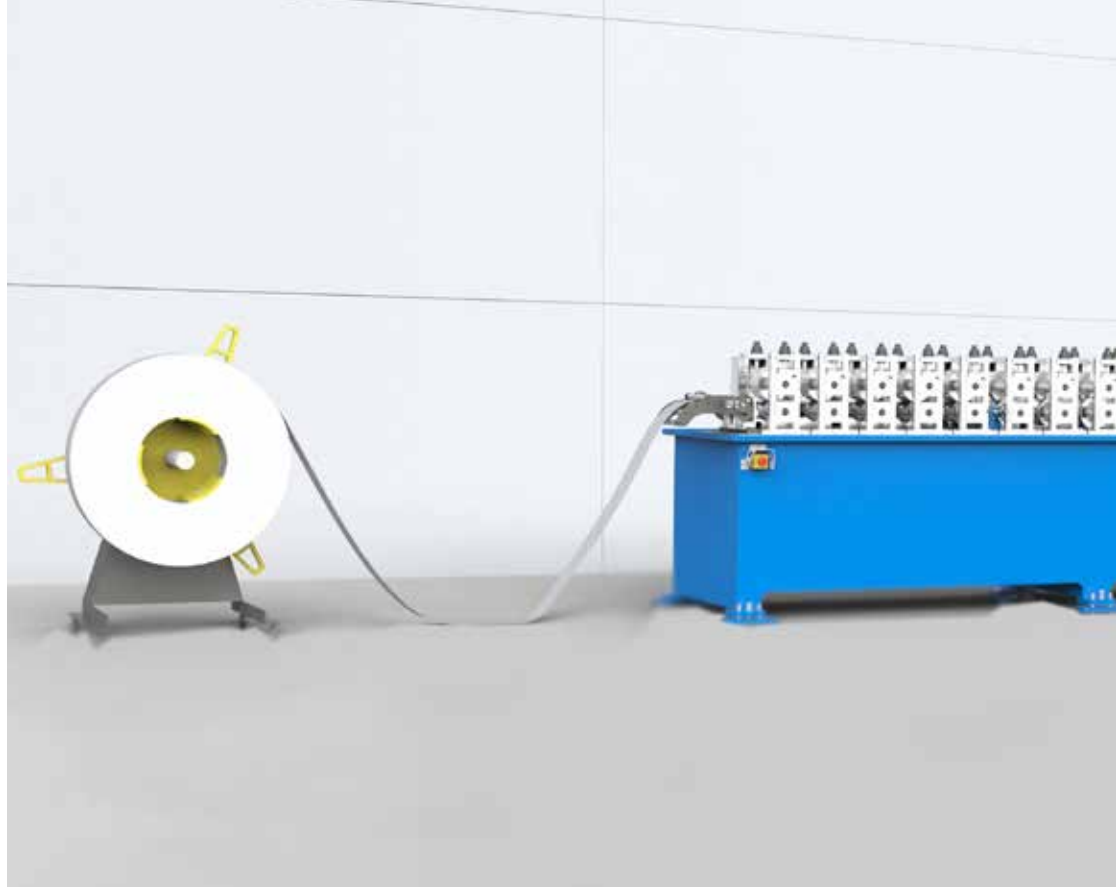
PRODUCTION LINE FOR GYPSUMBOARD PROFILE

ÜRETİM HATTINDAKİ MAKİNA VE EKİPMANLAR

- RULO AÇICI
- ROLLFORM MAKİNASI
- DOĞRULTMA ÜNİTESİ
- BOY KESME(UÇAR MAKAS)
- DEVİRME SEHPASI

MACHINERY AND EQUIPMENT ON THE PRODUCTION LINER

- DE-COILER
- ROLLFORM MACHINE
- STRAIGHTENER (Turkshead)
- FLYING SHEAR
- TURN-OUT TABLE



STANDARD ÖZELLİKLER

- Üretim hızı: 50 metre/dakika
- Malzeme kalınlığı: 0.40mm-0.60mm
- Genişlik: 200 mm(max.)
- Elektrik Gücü: 13 kw
- Basıncılı hava: 8 bar, 2 lt/dak
- Yerleşim alanı: 3metre x 15 metre
- Profil modeline göre ayar süresi: 30dak. - 60 dak.

BASIC FEATURES

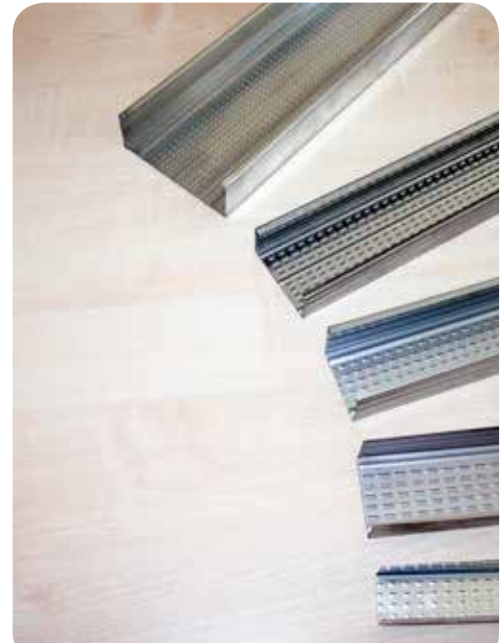
- Production speed: 50 meter/min
- Material thickness: 0.40mm-0.60mm
- Width: 200mm
- Electric Power: 13 kw
- Compressed air: 8 bar, 2 l/min.
- Production space req'd: 3 meter x 15 meter
- Set-up time as per profile model: 30 min. - 60 min.

OPSİYONEL ÖZELLİKLER

- Üretim hızı: 60 metre/dakika
- Müşteri isteğine göre U,C profilleri
- Müşteri isteğine göre profil yüzeyinde desenler
- CE Uygunluk Belgesi

OPTIONAL FEATURES

- Production speed: 60 meter/min
- Tailored U,C Profile models
- Tailored marking model on profile surface
- CE Certification



- Bir makina toplam 14 ölçüde U,C profil üretir.
- *Total 14 size of U, C profiles on the machine*



ÜRÜNLER

- Tavan U,C profilleri
- Duvar U,C profilleri
- PVC destek sacı profilleri (opsiyonel)
- Omega profili (opsiyonel)

OUTPUT

- Drywall partitioning systems
 - stud - track - wall angle
 - UD, CD profiles for ceiling
 - UW, CD profiles for walls
 - Furring channel
 - Knurling furring channel

ROLLFORM MAKİNASI

- 12 istasyonlu
- Direk dişli tahrikli istasyonlar

ROLLFORM MACHINE

- 12 stations
- Direct gear driven stations

MAKARALAR

- Kaliteli takım çeliğinden
- Hassas işlenmiş, sertleştirilmiş ve yeniden işlenmiş
- Uzun ömürlü

ROLLERS

- From quality tool steel
- Precise machined, hardened and re-machined
- Long life

SERVO SÜRÜCÜLÜ

UÇAR MAKAS BOY KESME

- Hidrolik tahrikli kesme
- Servo tahrikli, lineer kızak-raylı hareket mekanizması

FLYING SHEAR WITH SERVO MOTOR

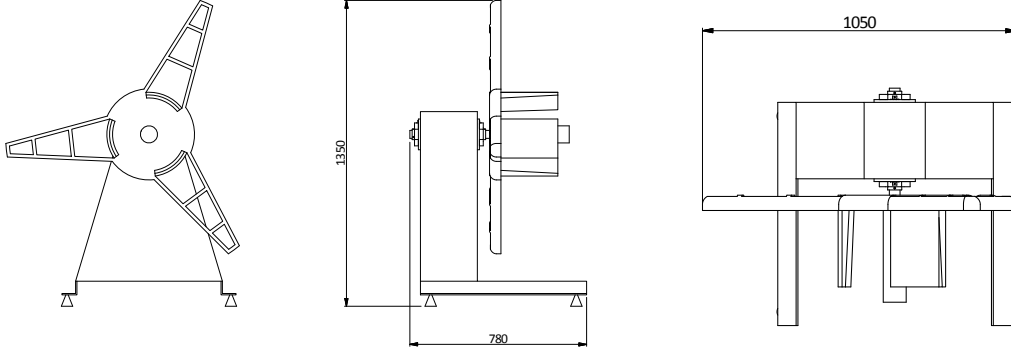
- Hydraulic driven
- Translation via linear guideway-rails mechanism with servo drive



BOYUTLAR VE ÇİZİMLER

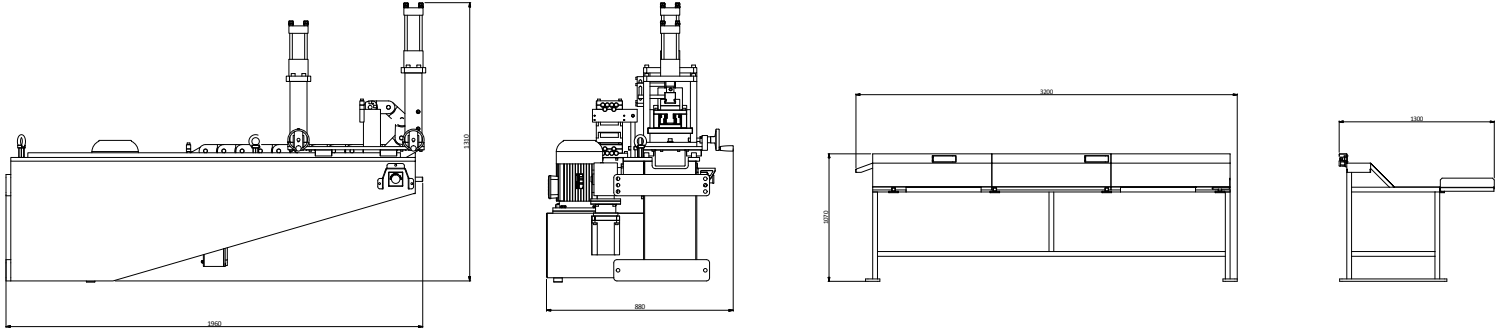
DIMENSIONS AND DRAWINGS

BANT AÇMA
DECOILER

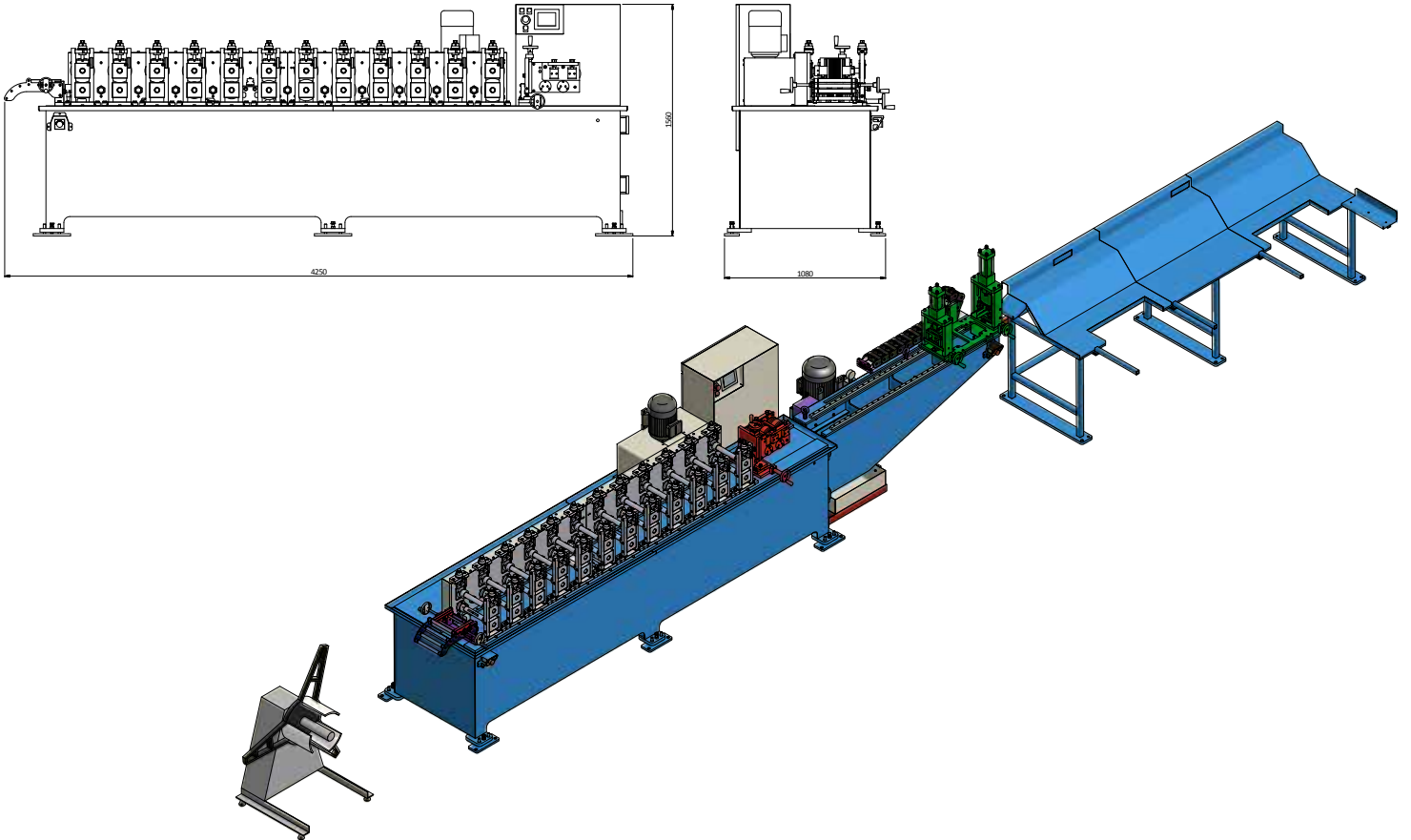


SERVO UÇAR MAKAS
SERVO FLYING SHEAR

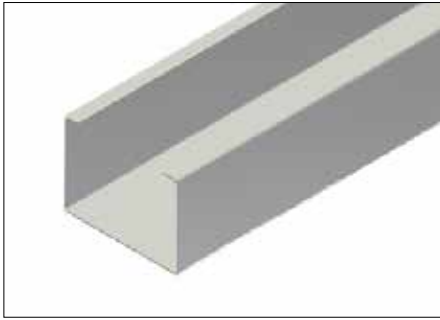
DEVİRME SEHPASI
STACKING TABLE



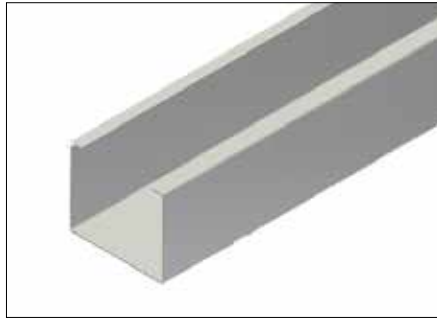
ROLLFORM ÜNİTESİ
ROLLFORMING UNIT



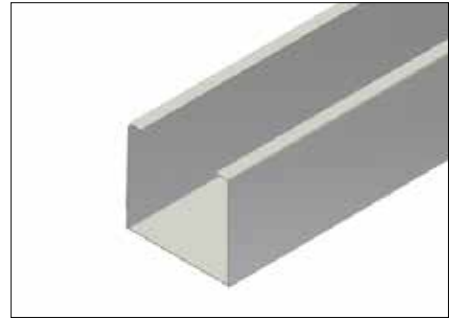
UYGULAMA ALANLARI PRODUCT SAMPLES



CW - 50 x 35



CW - 50 x 40



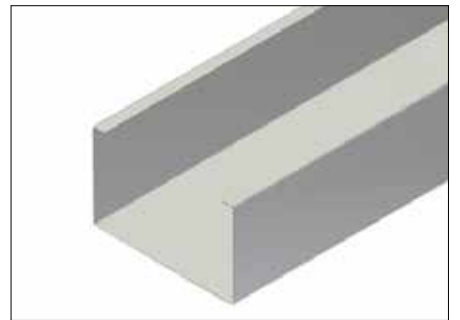
CW - 50 x 45



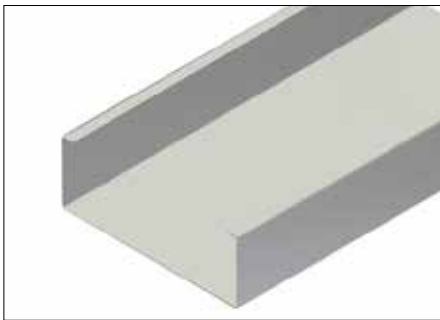
CW - 75 x 35



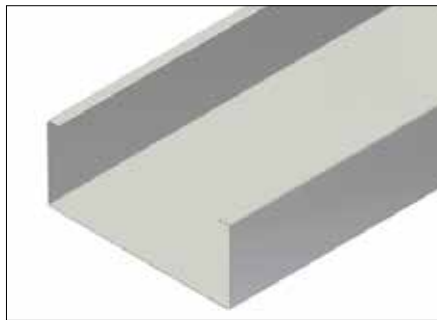
CW - 75 x 40



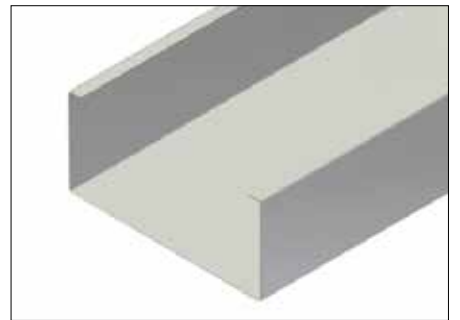
CW - 75 x 45



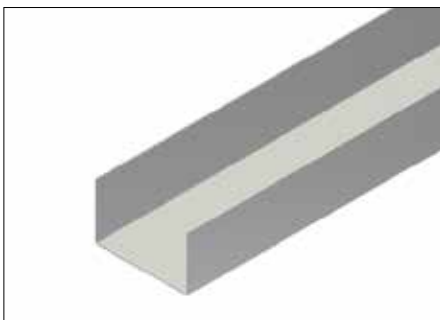
CW - 100 x 35



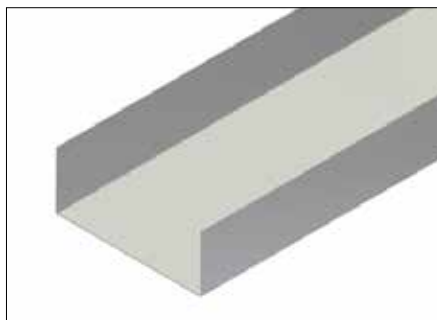
CW - 100 x 40



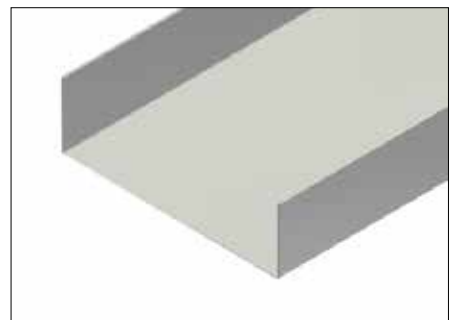
CW - 100 x 45



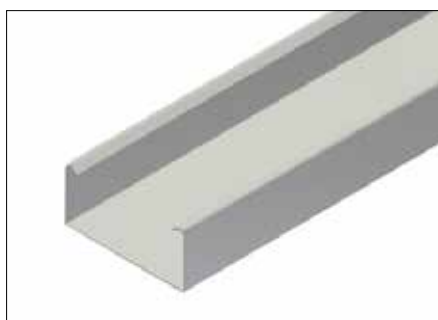
UW - 50



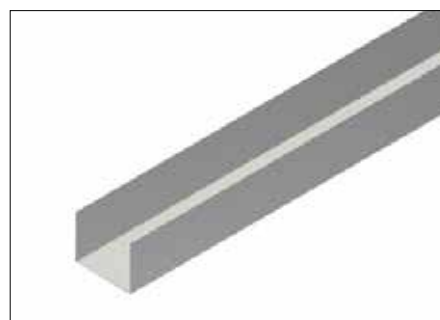
UW - 75



UW - 100



CD



UD

ÖZEL AMAÇLI MAKİNALAR TAILOR-MADE MACHINERY

PROFİL ÜRETİM MAKİNALARI / ROLLFORMING FOR OPEN PROFILES



ÖZEL AMAÇLI MAKİNALAR TAILOR-MADE MACHINERY

METAL RAF ÜRETİM HATTI / PRODUCTION LINE FOR METAL SHELF





CEMATEK MÜHENDİSLİK MAKİNA İNŞ. İMLT. SAN. ve TİC. LTD. ŞTİ.

BAŞKENT O.S.B. 12. Cadde No: 9 Malıköy SİNCAN / ANKARA - TÜRKİYE

Tel: +90 312 640 16 50 (3 hat) • Fax: +90 312 640 16 53

www.cematek.com.tr • e-mail: cematek@cematek.com.tr

REFERANSLAR REFERENCES

Abu Dhabi, Albania, Algeria, Azerbaijan, Bosnia-Herzegovina, Bulgaria, Croatia, Dubai, England, France, Georgia, Germany, Iran, Israel, Kosovo, Macedonia, Mexico, Morocco, Poland, Romania, Russia, Saudi Arabia, Serbia, Slovenia, Syria, Turkey, Ukraine.

KOSGEB



www.kosgeb.gov.tr
Fersa Matbaacılık Ltd. Şti.
7 Ekim 2016